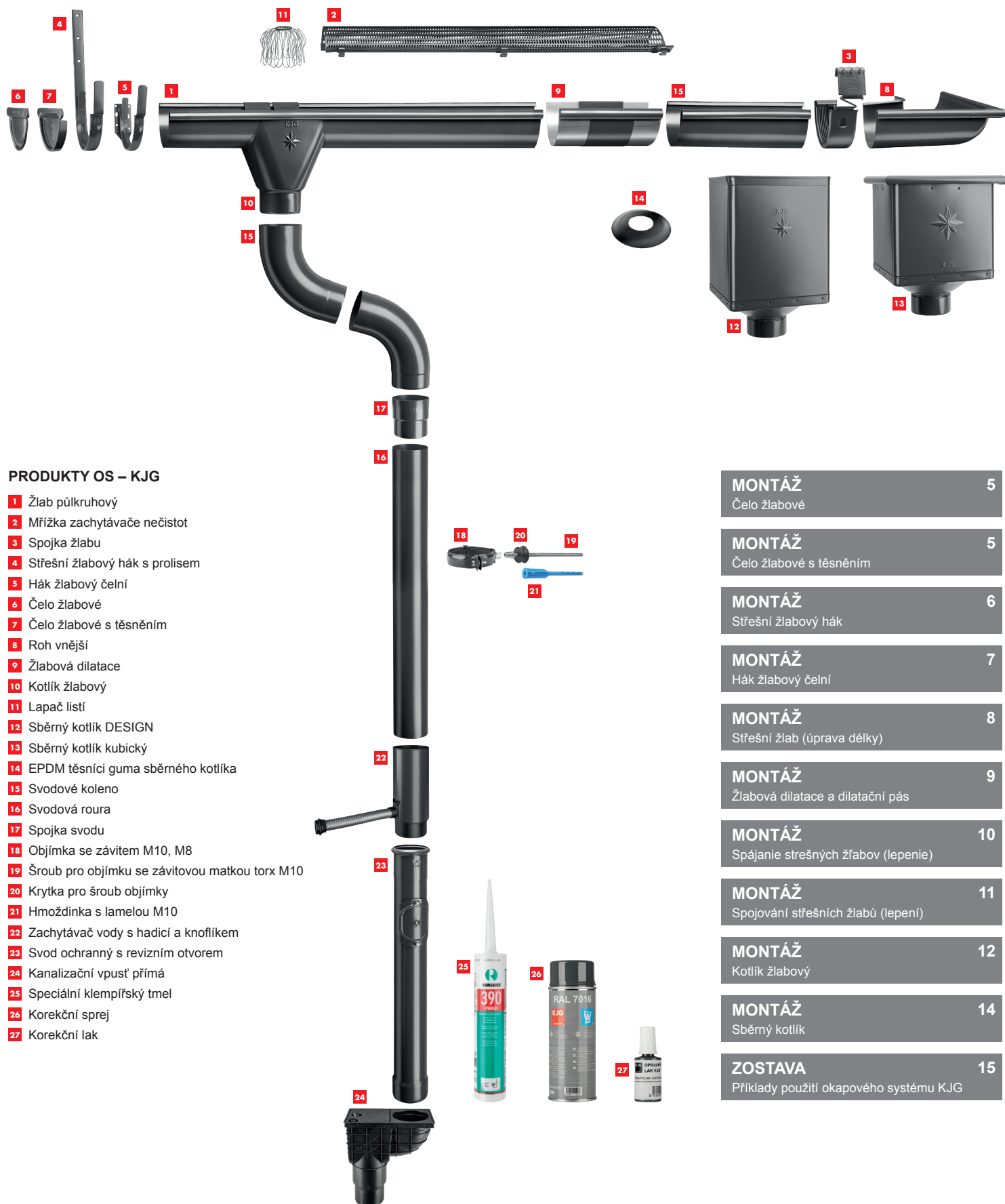


MONTÁŽNÍ NÁVOD PŮLKRUHOVÝ OKAPOVÝ SYSTÉM





PRODUKTY OS – KJG

- 1** Žlab půlkruhový
- 2** Mřížka zachytávače nečistot
- 3** Spojka žlabu
- 4** Střešní žlabový hák s prolisem
- 5** Háček žlabový čelní
- 6** Čelo žlabové
- 7** Čelo žlabové s těsněním
- 8** Roh vnější
- 9** Žlabová dilatace
- 10** Kotlík žlabový
- 11** Lapač listí
- 12** Sběrný kotlík DESIGN
- 13** Sběrný kotlík kubický
- 14** EPDM těsnící guma sběrného kotlíka
- 15** Svodové koleno
- 16** Svodová roura
- 17** Spojka svodu
- 18** Objímka se závitem M10, M8
- 19** Šroub pro objímku se závitovou matkou torx M10
- 20** Krytka pro šroub objímky
- 21** Hmoždinka s lamelou M10
- 22** Zachytávač vody s hadicí a knoflíkem
- 23** Svod ochranný s revizním otvorem
- 24** Kanalizační vpust' přímá
- 25** Speciální klempířský tmel
- 26** Korekční sprej
- 27** Korekční lak

MONTÁŽ 5
Čelo žlabové

MONTÁŽ 5
Čelo žlabové s těsněním

MONTÁŽ 6
Střešní žlabový hák

MONTÁŽ 7
Háček žlabový čelní

MONTÁŽ 8
Střešní žlab (úprava délky)

MONTÁŽ 9
Žlabová dilatace a dilatační pás

MONTÁŽ 10
Spájanie strešných žlabov (lepenie)

MONTÁŽ 11
Spojování střešních žlabů (lepení)

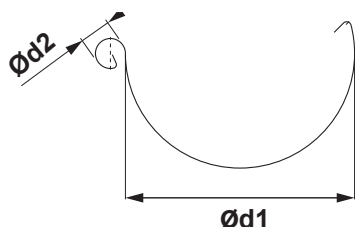
MONTÁŽ 12
Kotlík žlabový

MONTÁŽ 14
Sběrný kotlík

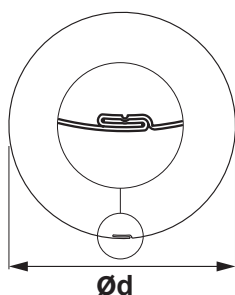
ZOSTAVA 15
Příklady použití okapového systému KJG



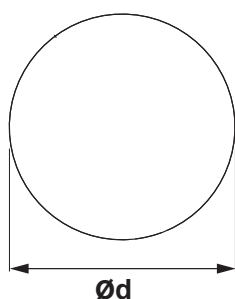
S MATERIÁLEM ZACHÁZEJTE ZODPOVĚDNĚ A PRECIZNĚ



VNITŘNÍ FALZ



SVAŘOVANÉ TIG



ROZMĚRY STŘEŠNÍCH ŽLABŮ

(rozměry a rozměrové tolerance podle EN 612)

Rozvinutá šířka (mm)	200	250	280	333	400	500
Ød1	80	105	127	153	192	250
Ød2	16	18	18	20	22	22

ROZMĚRY STŘEŠNÍCH SVODŮ

(rozměry a rozměrové tolerance podle EN 612)

Rozměry	60	80	100	120	150
Jmenovitá velikost Ød (mm)	60	80	100	120	150

ROZMĚRY STŘEŠNÍCH SVODŮ

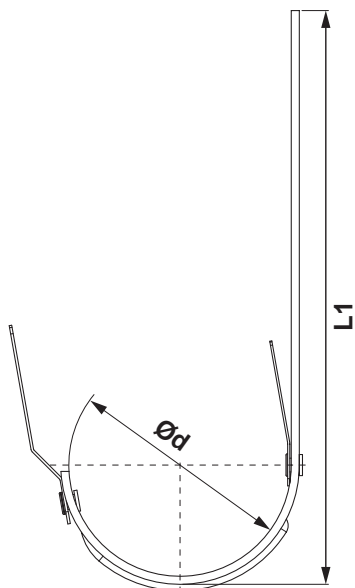
(rozměry a rozměrové tolerance podle EN 612)

Rozměry	60	80	100	120
Jmenovitá velikost Ød (mm)	60	80	100	120

ROZMĚRY STŘEŠNÍCH HÁKŮ

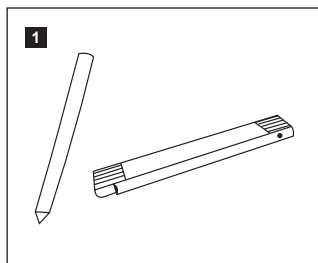
(rozměry a rozměrové tolerance podle EN 612)

Rozměry (mm)	L1	Ød
200	290	80
250	310	105
280	345	127
333 – 510	345	153
333 – 550	385	153
333 – 610	445	153
400	400	192

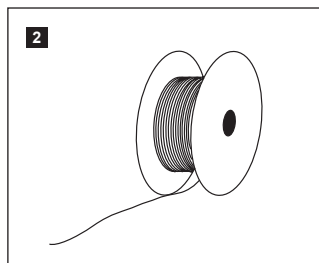


NÁŘADÍ

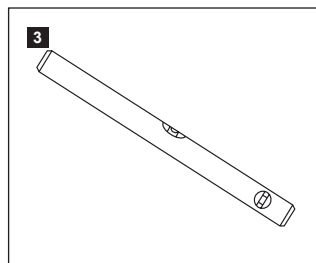
Vyberte si podle účelu montáže vhodné nářadí.



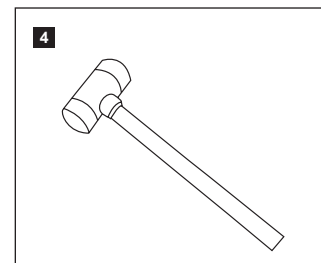
Klempířská tužka
a skládací metr



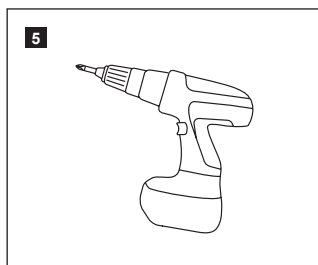
Klempířská šňůra



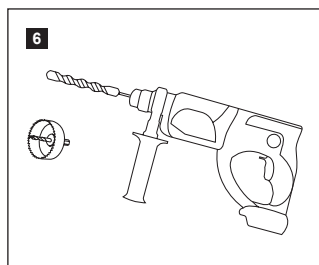
Vodováha



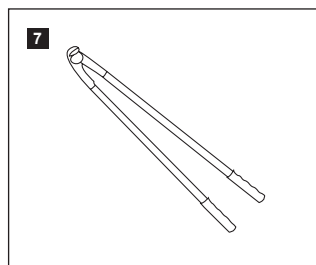
Gumové kladivo



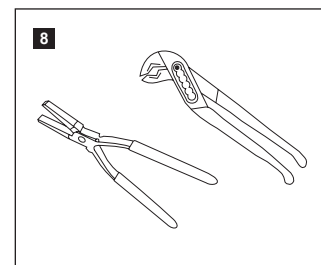
Aku šroubovák



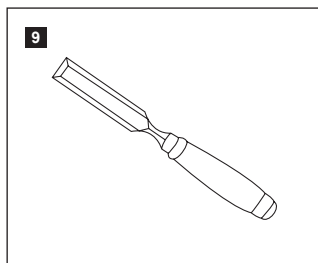
Vrtáčka



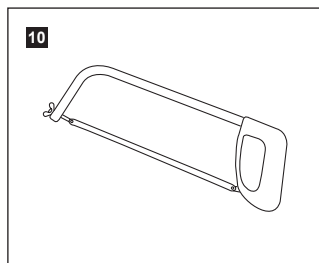
Kleště na ohýbání střešních
žlabových háků



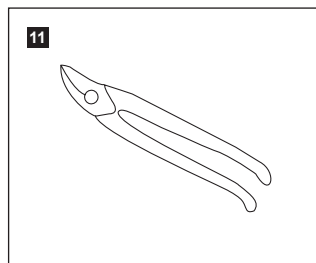
Kleště „Kombinačky“



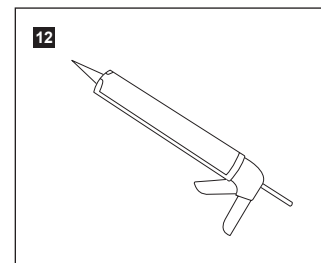
Dláto



Pilka na železo a dřevo



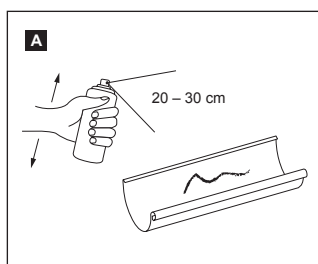
Nůžky na plech



Vytlačovací pistole na kartuše

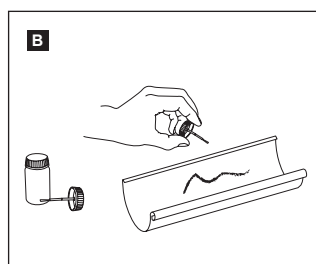
KOREKČNÍ SPREJ A LAK

U malých škrábanců použijte korekční sprej nebo lak.



KOREKČNÍ SPREJ KJG®

- 1 Očistěte podklad
- 2 Sprej důkladně protřepejte
- 3 Stříkejte ze vzdálenosti 20 – 30 cm rovnoměrně tenké vrstvy



KOREKČNÍ LAK KJG®

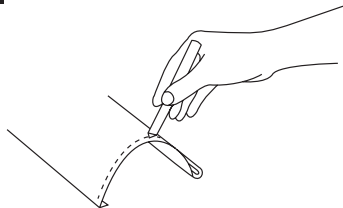
- 1 Očistěte podklad
- 2 Lahvičku se štětcem skutečně důkladně protřepejte
- 3 Opatrně naneste korekční lak

A

ČELO ŽLABOVÉ PŮLKRUHOVÉ

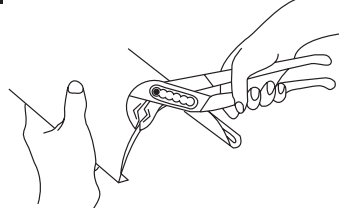
Určeno k falcování.

1



Od konce žlabu naměřte cca 5 mm a označte.

2



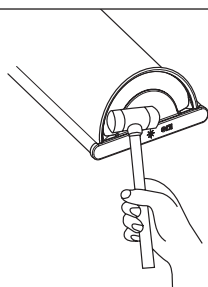
Po celé délce značky cca 5 mm od okraje ohněte kleštěmi.



cca 5 mm

žlab

3



Nasuňte žlabové čelo a po celém obvodu jej poklepem naraďte na žlab.



žlab

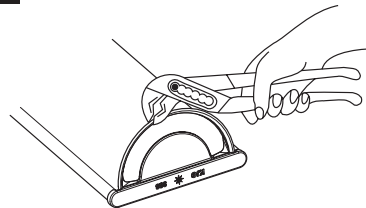
žlab

90°

čelo žlabové

čelo žlabové

4



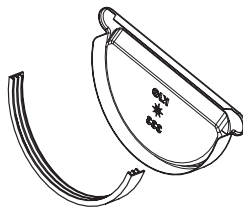
Uzavřete jemně falz plochými kleštěmi. Pozor: nepoškrabte farbu!

B

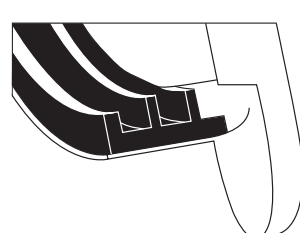
ČELO ŽLABOVÉ S TĚSNĚNÍM PŮLKRUHOVÉ

Určeno ke snadnému nasunutí.

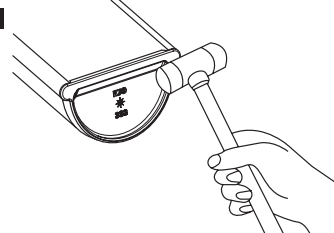
1



Vložte gumové těsnění. Dbejte na správný směr vložení: viz vyobrazení. Pouze takto je zajištěna správnost spoje.



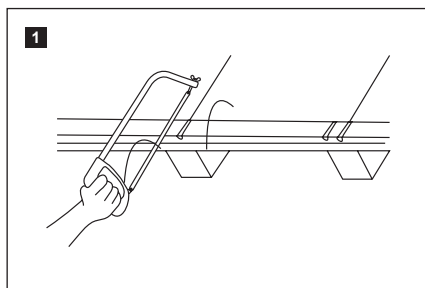
2



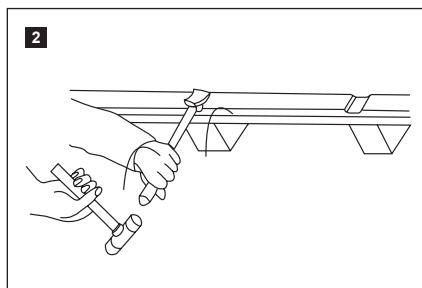
Nasaďte čelo na žlab a lehkým poklepem ho naraďte na žlab.

STŘEŠNÍ ŽLABOVÝ HÁK PŮLKRUHOVÝ

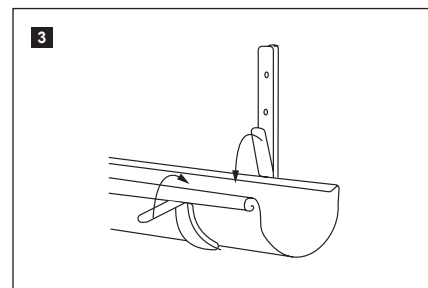
Klempířské řešení pro montáž na laťování.



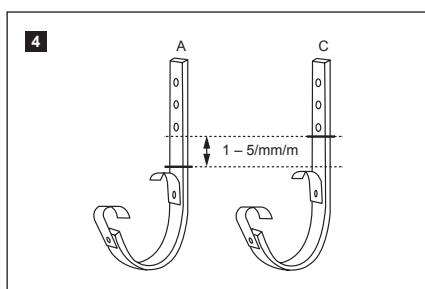
Podle rozestupu jednotlivých krokví vyřízněte drážku pro žlabový hák.



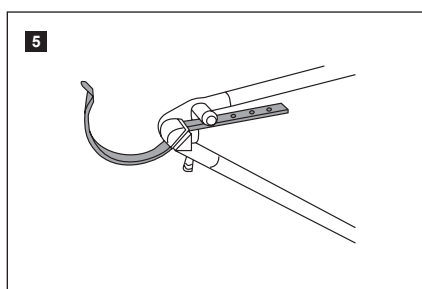
Drážku pro žlabový hák vysekejte nebo vyfrézujte.



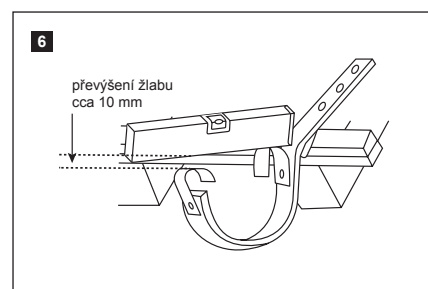
Krajové žlabové háky A a C nasadíte na konce žlabů tak, aby přesedaly a ohněte sprintně žlabových háků. Žlab následně znovu vyjměte ze žlabového háku a přitom držte sprintně zavřený.



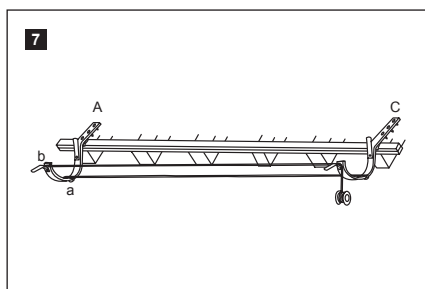
Podle sklonu (1 – 5 mm/m) vyznačit na háku A a C nejvyšší a nejnižší bod, aby se určil bod ohybu.



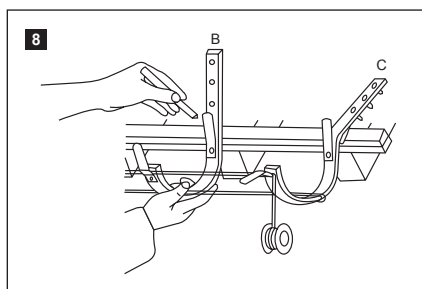
Kleštěmi na ohýbání háků ohněte vnější žlabové háky A a C ve vyznačených bodech.



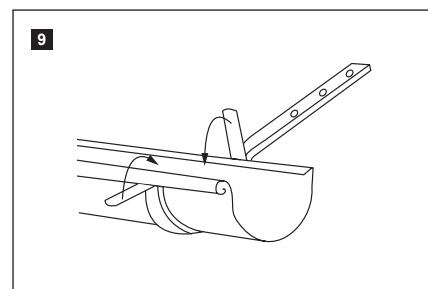
Zkontrolujte, zda je dodrženo převýšení žlabu cca 10 mm.



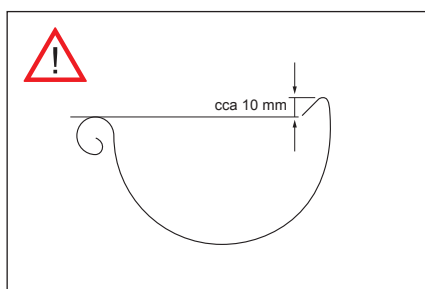
První žlabový hák (A) namontujte do připravené drážky v nejnižším bodě a poslední žlabový hák (C) v nejvyšším bodě. Mezi oběma žlabovými háky natáhněte šňůru a napněte ji.



Žlabové háky (B) vyrovnejte mezi šňůrami, označte bod ohybu, ohněte žlabový hák a namontujte do drážky.

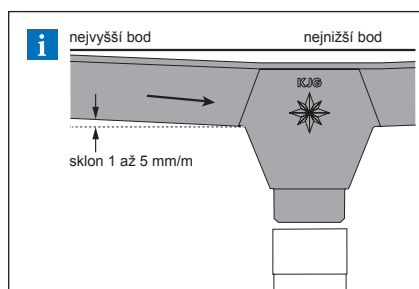


Odstraňte šňůru, vložte žlab a zafixujte jej ohnutím obou sprinten háku (nejprve přední sprintny, pak zadní).



PŘEVÝŠENÍ STŘEŠNÍHO ŽLABU

Převýšení střešního žlabu umožňuje odtok nahromaděné dešťové vody přes přední hranu žlabu.

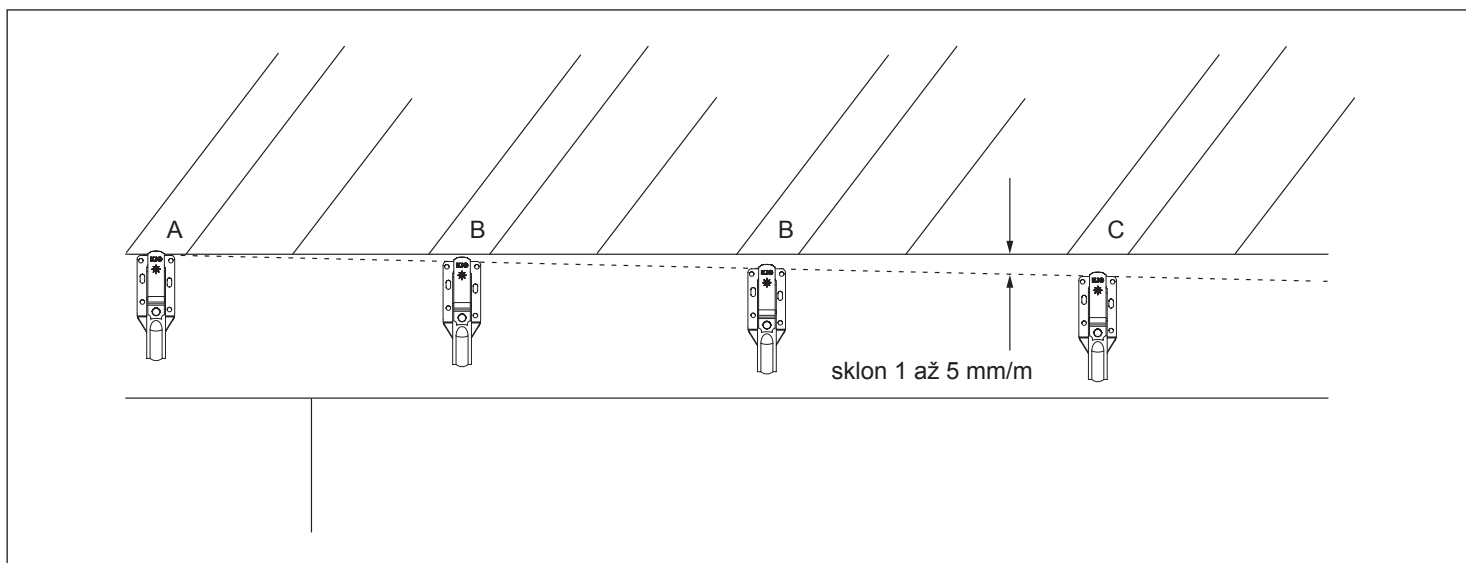
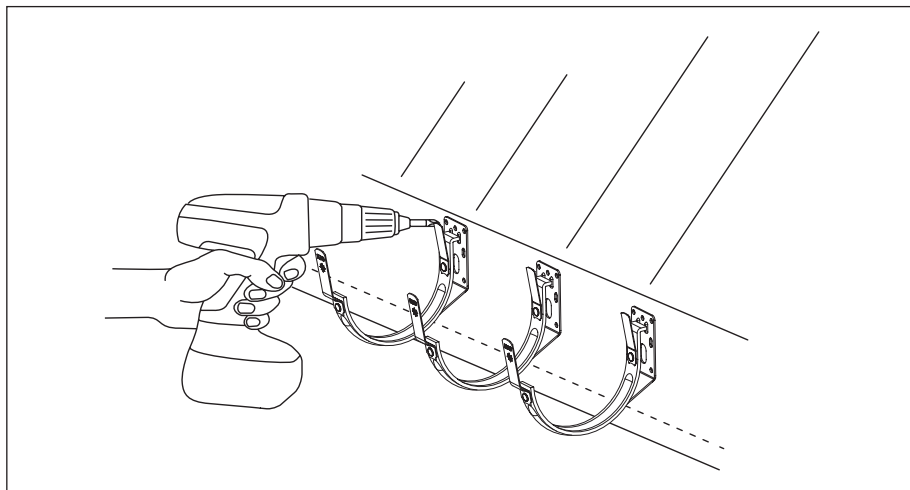
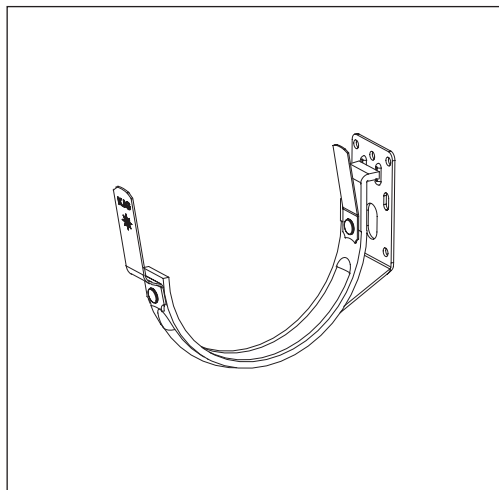


SKLON

Střešní žlabový hák montujte se sklonem 1 až 5 mm/m.

STŘEŠNÍ ŽLABOVÝ HÁK KROKVA PŮLKRUHOVÝ

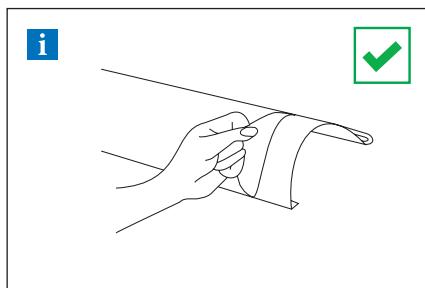
Určen pro montáž na čelní uchycení na svislé desce.



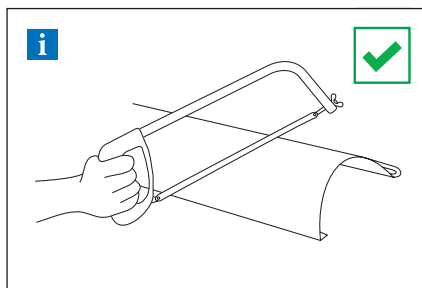
- 1** První (A) a poslední (C) hák pro čelní montáž upevněte v roztečích podle krokví. Dbejte na sklon 1 až 5 mm/m!
- 2** Napněte šňůru mezi háky pro čelní montáž (A, C) a vyrovnejte podle šňůry jednotlivé háky tak, aby byl zajištěn správný sklon. Háky pro čelní montáž namontujte podle rozteče krokví.
- 3** Odstraňte šňůru a vložte žlab.
- 4** Ohnutím obou sprinten (nejdříve přední sprintny, potom zadní sprintny) zafixujte žlab v hácích pro čelní montáž.

ROZPÍNAVOST

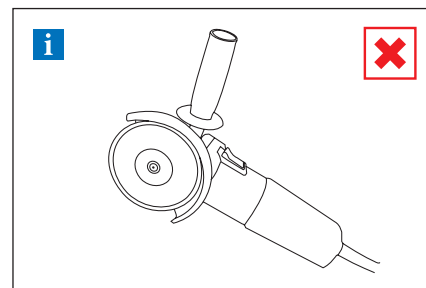
Délková roztažnost způsobuje rozpínání a smršťování materiálů při rozdílných teplotách.



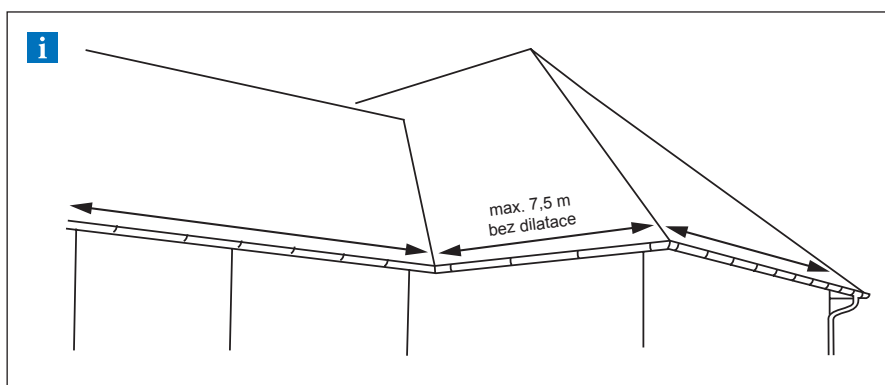
⚠ Před montáží žlabů a svodů odstraňte ochrannou fólii!



⚠ Ke krácení žlabu musí být použita pilka!



⚠ Nesmí být použita bruska!



MAXIMÁLNÍ DÉLKA STRANY

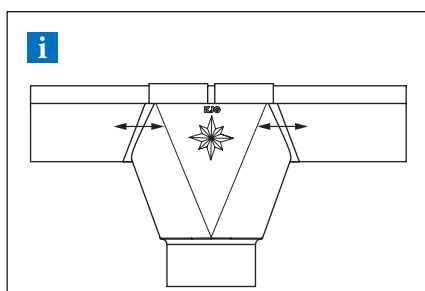
Maximální délka strany střechy pro správné vyrovnání délkové roztažnosti: 15 m.
Pro roztupy rohů platí vždy poloviční délky.

MATERIÁLOVÁ ROZTAŽNOST

Pozink		0,12 mm/m
Měď		0,17 mm/m
Titán-zinek		0,22 mm/m
Hliník		0,24 mm/m

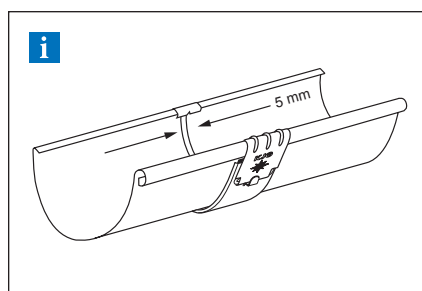
MOŽNOSTI SPOJŮ STŘEŠNÍCH ŽLABŮ PŮLKRUHOVÝCH

Možnosti spojů které mohou být použity k vyrovnání délkové roztažnosti jednotlivých materiálů.



VOLNÉ SPOJENÍ ŽLABŮ V KOTLÍKU

Přesah žlabů: 80 mm



SPOJKA STŘEŠNÍHO ŽLABU

Spojka střešního žlabu a 5 mm roztupem mezi žlaby slouží jako dilatace.

DILATACE

Dilatace je flexibilní pomocník při tepelné roztažnosti, kterou způsobuje variabilita vnějších podmínek.

DILATAČNÍ ŽLAB

Příklad montáže: Podokapový žlab o rozvinuté šířce do 500 mm. Dilatační žlab musí být namontován v rozestupu 15 m. Pro vnější roh a začátek žlabu platí polovina standardní hodnoty: maximálně 7,5 m. Pro vnitřní roh platí čtvrtina standardní hodnoty: maximálně 3,75 m. Pro ostatní materiály a rozměry: viz tabulka níže. Rohy se vždy počítají jako pevné body.

DILATAČNÍ ŽLAB

Rozvinutá šířka žlabu	Hliník	Pozink, Titan-zinek, Měď, Nerez
< 500	12	15
> 500	8	10

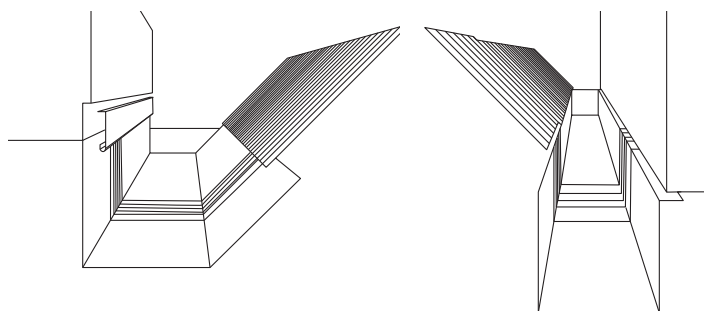
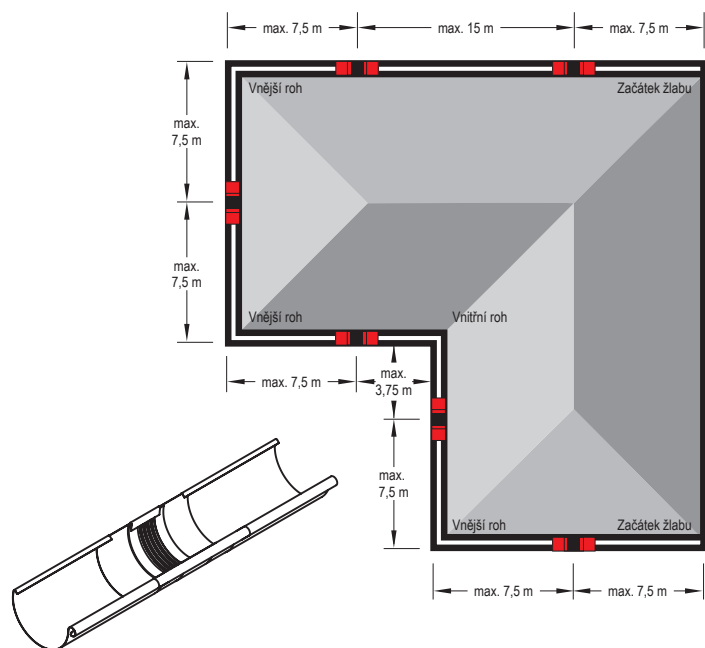
DILATAČNÍ PÁS

Vnitřní instalace: na žlabu u chycené bez lepení na podklad, střechy s nestandardním profilem a oplechování zdiva.

DILATAČNÍ PÁS

Rozvinutá šířka žlabu	Hliník	Pozink, Titan-zinek, Měď, Nerez
< 500	8	10
> 500	6	8

Pro vnější roh nebo začátek žlabu platí polovina standardní hodnoty.
Pro vnitřní roh platí jedna čtvrtina standardní hodnoty.



Poznámka k montáži dilatačního žlabu.

Při montáži pomocí pájení nejprve střední gumový díl překryjte mokřím hadříkem (aby nedošlo k prostupu tepla do středního gumového dílu). Musí se dodržet minimální vzdálenost 6 cm od střední gumové části. V každém případě je třeba se vyhnout kontaktu gumy s otevřeným plamenem.

Poznámka k montáži dilatačního pásu.

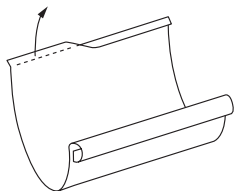
Při ohýbání a montáži dilatačních prvků se ujistěte, že:

- Ohýbací čelisti mají rádius minimálně 2 mm.
- Pro tloušťku plechu od 1 mm musí být dodržen poloměr ohybu minimálně 5 mm.
- Ohýbací čelisti musí být při ohýbání nastaveny na tloušťku střední gumové části 3 až 4 mm, aby se zabránilo stříhacího efektu – poškození gumy.
- Gumová střední část nesmí být během ohýbání stlačena nebo poškozena. Proto by měl být použit hliníkový plechový pás 2 až 5 mm (hrubý) ohnutý tak, aby měl být připevněn jako ochrana na ohýbací čelisti. Tím se dosáhne větší poloměr ohybu a zabráni se porušení gumové střední části.

A

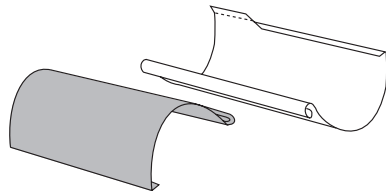
LEPENÍ

1



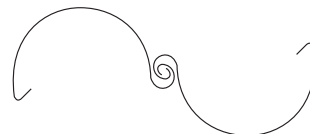
Vyhněte plochými kleštěmi zpětnou vodní drážku.

2



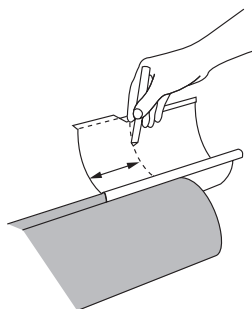
Přiložte k sobě žlaby návalky (přesah cca 80 mm).

3



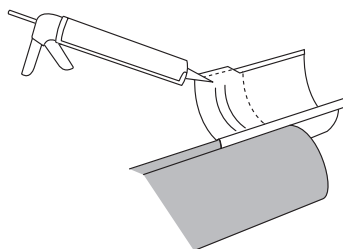
Oba žlaby spojte náválkami.

4



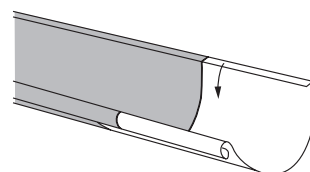
Zajistěte dostatečný přesah žlabů a vyznačte jej.

5



Naneste na čistou a suchou plochu žlabu (označená oblast) ve dvou řadách speciální klempířský tmel SCH-SPENGLER 390 (v min. šířce 8 mm).

6



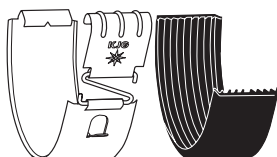
Přiložte žlaby k sobě a ohněte zpět plochými kleštěmi zpětnou vodní drážku.

B

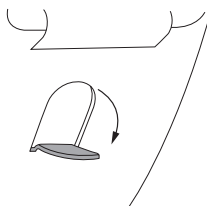
SPOJKA STŘEŠNÍHO ŽLABU

Spojka střešního žlabu s pojistkou pro žlaby o rozměru dle normy EN 612

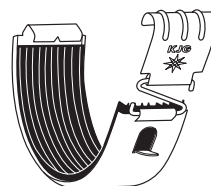
1



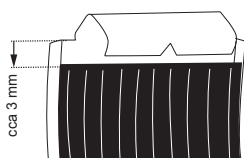
Otevřete pojistku na žlabové spojce.



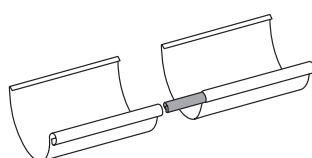
2



Gumové těsnění vlepte cca 3 mm pod vykrojení a na přední části nechte lehce přesahovat.

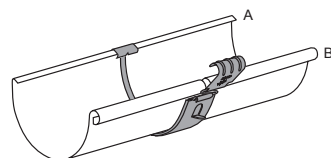


3



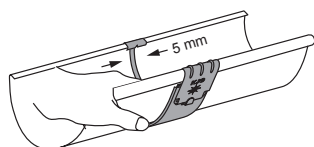
Spojku návalky nasuňte až k vyznačenému bodu (při opravách není nutné). Mezi žlaby nechte pro jejich správnou dilataci mezeru 5 mm.

4



Žlabovou spojku nejprve zahákněte přes zpětnou vodní drážku (A), poté lehce táhněte dolů a dopředu směrem k návalce (B).

5

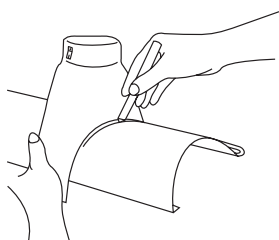


S lehkým protitlakem na vnitřní straně zahákněte sponu přes návalku a zaklapněte (slyšitelné cvaknutí!). Uzavřete pojistku.

A

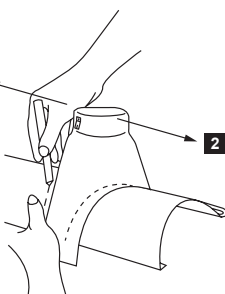
SNADNÁ MONTÁŽ KOTLÍKU PŮLKRUHOVÉHO

1



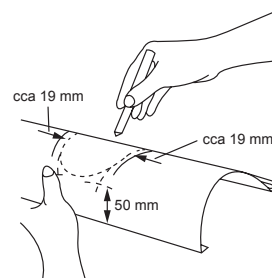
Umístěte kotlík na žlab. Vpravo a vlevo obkreslete kotlík na žlab.

3



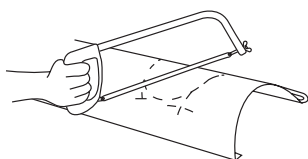
Kotlík posuňte o 19 mm na obě strany a opět obkreslete.

4



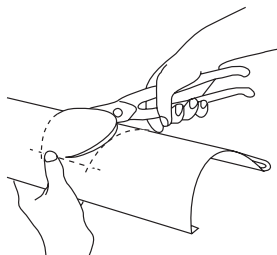
Od okraje žlabu odměřte 50 mm a místo vyznačte. Vytvořte obrys kruhu totožný s vnitřním obrysem kotlíku (viz obrázek).

5



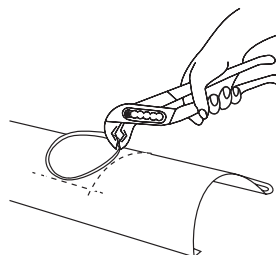
Nařežte uprostřed pilkou na kov.

6

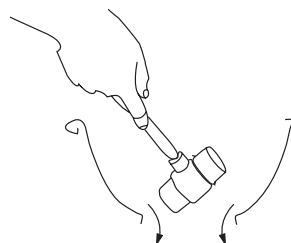


Nůžkami na plech vystříhnete otvor.

7

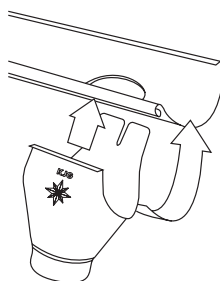


Ohněte kleštěmi hrany směrem nahoru a olemujte.



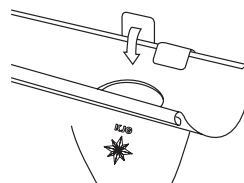
Okraje otvoru uvnitř žlabu olemujte gumovým kladivem.

8



Kotlík zahákněte tak, aby se kryly otvory ve žlabu a kotlíku.

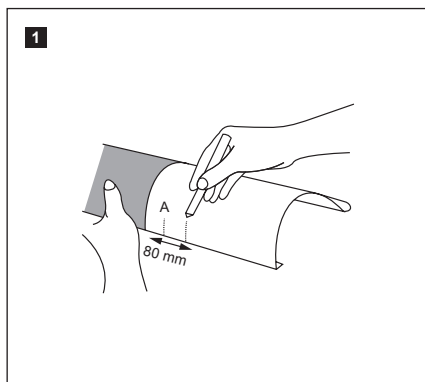
9



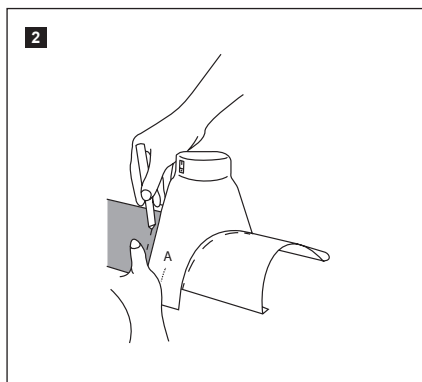
Kotlík pevně připevněte ke žlabu.

B

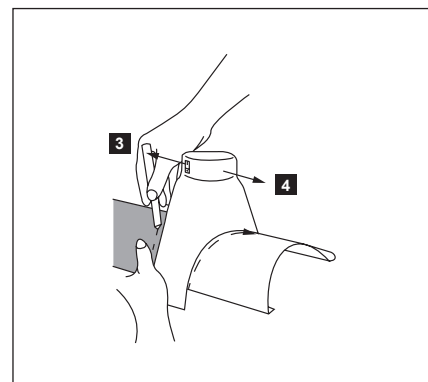
MONTÁŽ KOTLÍKU PŮLKRUHOVÉHO



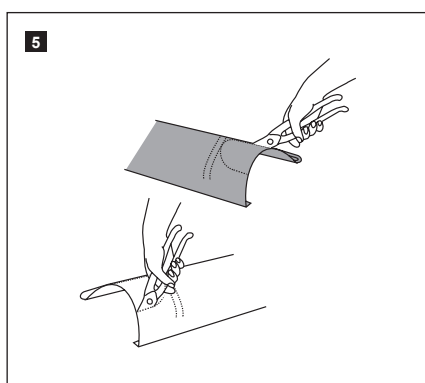
Žlaby zasuňte 80 mm do sebe, pozor: nepoužívat žádné lepidlo! Na horním žlabu označte 40 mm (A, středově ke značce 80 mm).



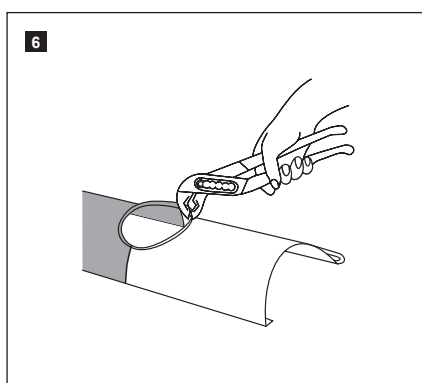
Kotlík přiložit středově k 40 mm označení (A). Vpravo a vlevo kotlík obkreslit na žlabu.



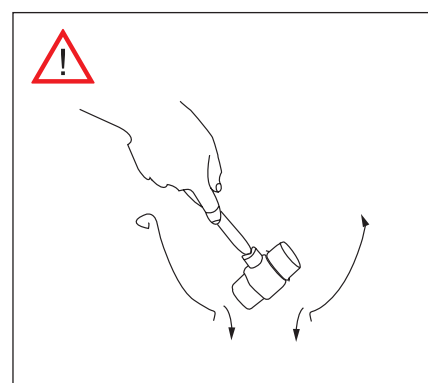
Od označení naměřte 19 mm a posuňte směrem dovnitř (vlevo a vpravo). Od hrany žlabu odměřte nahoru 50 mm a místo označte. Spojte s vnitřním vyznačením kotlíku do kruhu.



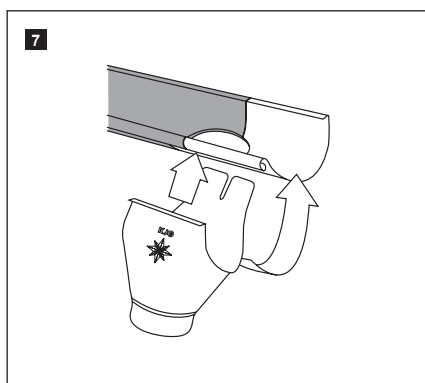
Vzniklé půlkruhy vystříhnete nůžkami na plech na obou žlabech (doplňte půlkruh na druhém žlabu).



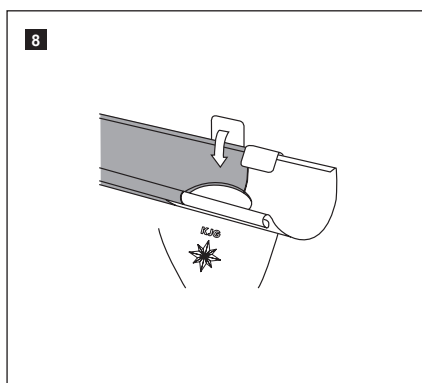
Žlaby znovu zasuňte spolu s přesahem 80 mm. Kleštěmi hrany ohněte.



Okraje otvoru uvnitř žlabu olemujte gumovým kladivem.



Kotlík zavěste na střed střešního žlabu.

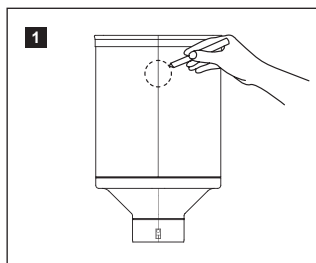


Kotlík pevně připevněte ke střešnímu žlabu.

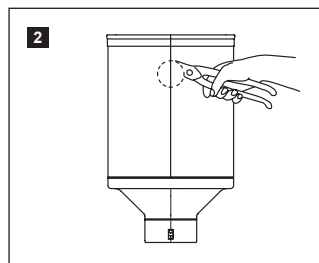
A

MONTÁŽ NA FASÁDU

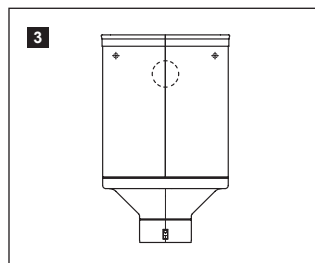
Kotlík sběrný excentrický



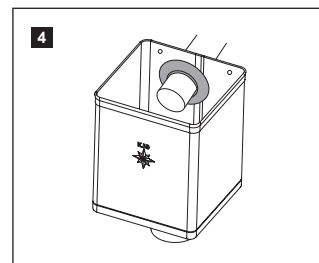
1 Vytvořte otvor: změřte průměr otvoru a vyznačte jej na příslušné straně sběrného kotlíku.



2 Nůžkami na plech vystříhnete otvor.



3 Vyznačte otvory pro upevnění (min. 20 mm od okraje) a vyvrtejte otvory.

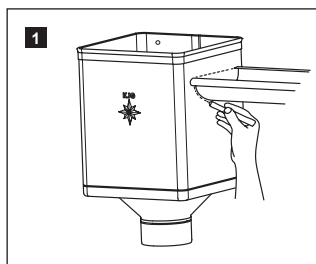


4 Sběrný kotlík upevněte vhodným spojovacím materiálem.
Tip: Upevnit EPDM těsnící guma sběrného kotlíku.

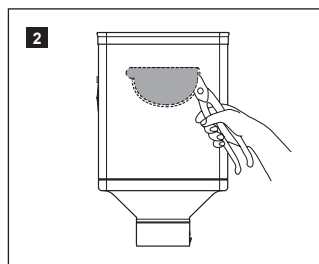
B

MONTÁŽ NA ŽLAB

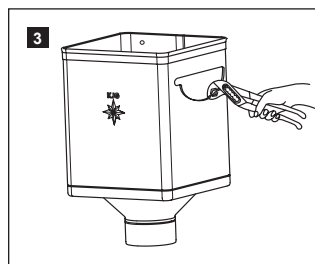
Kotlík sběrný



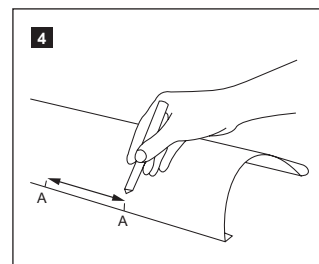
1 Přiložte sběrný kotlík ke žlabu v požadované výšce a zvenčí obkreslete otvor pro žlab.



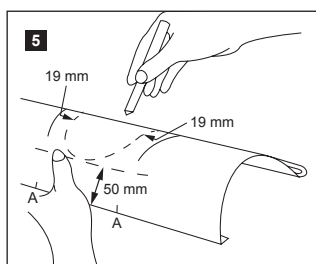
2 Pro vytvoření otvoru zmenšete dolní naznačení žlabu o 5 mm. Vzniklý vnější výřez (šedá plocha na obrázku) vystříhnete nůžkami.



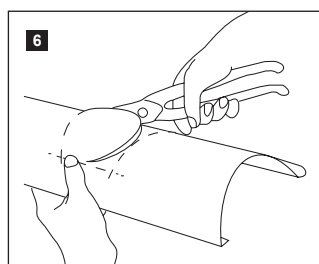
3 Spodní hranu otvoru vyhněte nůžkami směrem ven (viz obrázek). Zopakujte jednotlivé kroky i pro druhou stranu sběrného kotlíku: vyznačte, vyřízněte, vyhněte hranu.



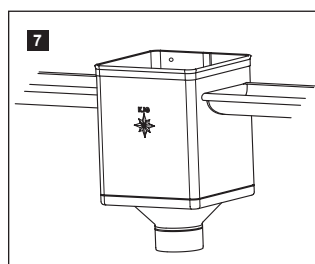
4 Připravte otvor na žlabu: vyznačte na žlabu na požadovaném místě šířku sběrného kotlíku.



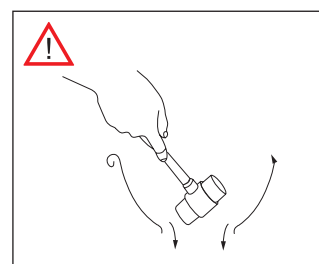
5 Označte 50 mm od okraje žlabu a oboustranně 19 mm uvnitř sběrného kotlíku (A). Jednotlivé značky spojte.



6 Nůžkami na plech vystříhnete otvor.

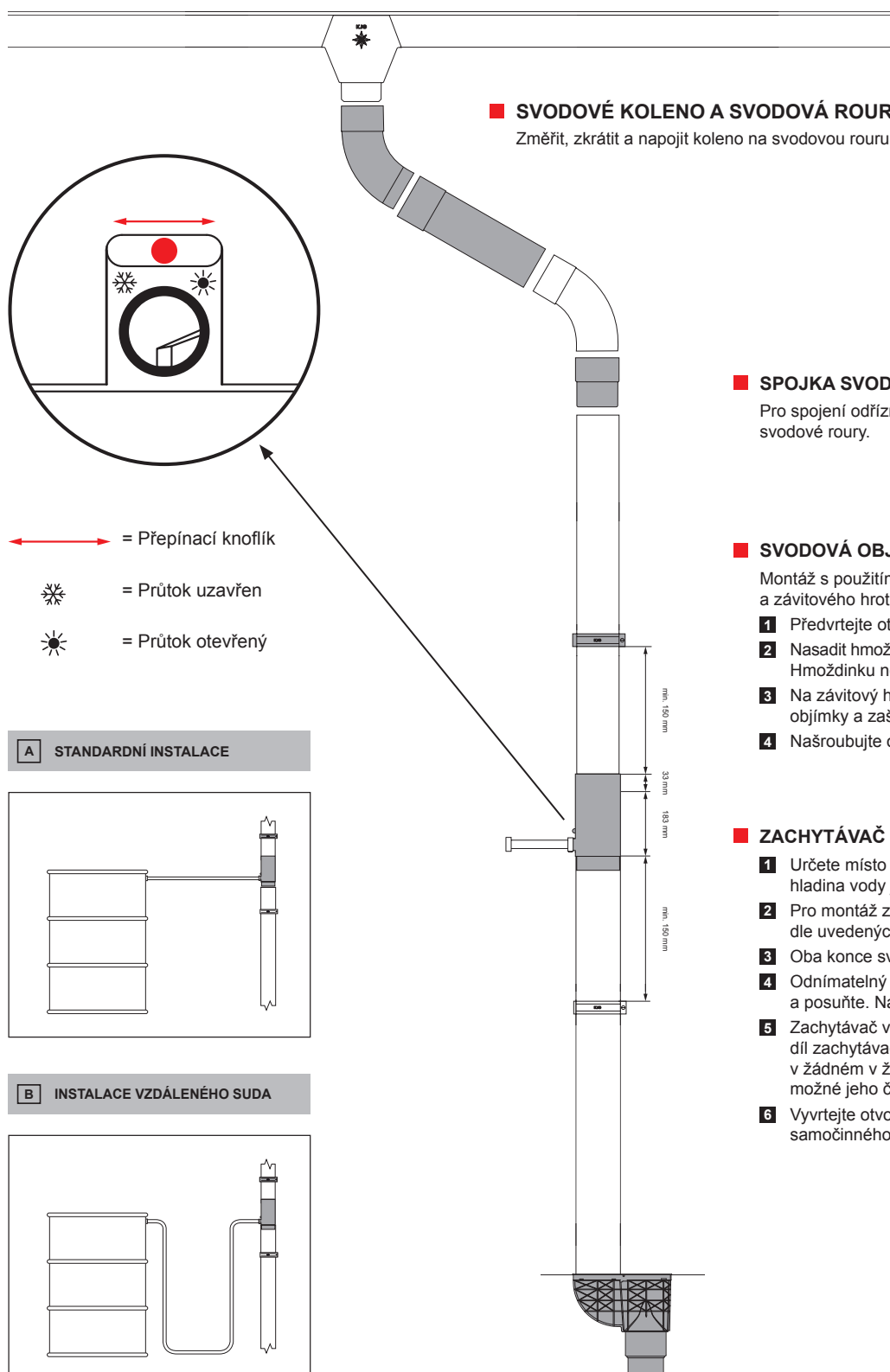


7 Žlab vsuňte do sběrného kotlíku, následně sběrný kotlík a žlab zavěste do háků.



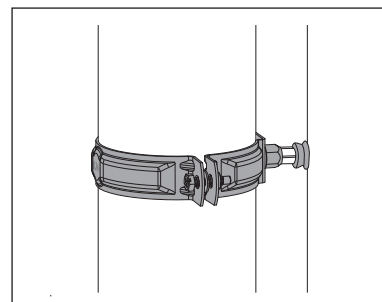
Okraje otvoru uvnitř žlabu olemujte gumovým kladivem.

PŘÍKLADY POUŽITÍ PŮLKRUHOVÉHO OKAPOVÉHO SYSTÉMU KJG



SVODOVÉ KOLENO A SVODOVÁ ROURA

Změřit, zkrátit a napojit koleno na svodovou rouru.



Svodová objímka M10. Montáž na příkladu plné cihly (bez termických požadavků)

SPOJKA SVODOVÉ ROURY

Pro spojení odříznutých svodových rour použijte spojku svodové roury.

SVODOVÁ OBJÍMKA M10

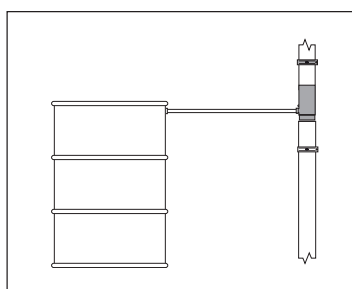
Montáž s použitím hmoždinky s lamelou M10 a závitového hrotu TORX M10.

- 1 Předvrtejte otvor o průměru 10 mm.
- 2 Nasadit hmoždinku. Pokud je díra příliš mělká, dovrtěte ji. Hmoždinku nezkracujte, spoj by nebyl dostatečně pevný.
- 3 Na závitový hrot TORX M10 nasadte gumovou krytku hrotu objímky a zašroubujte jej. Krytka těsní vyvrtaný otvor.
- 4 Našroubujte objímku s maticí M10.

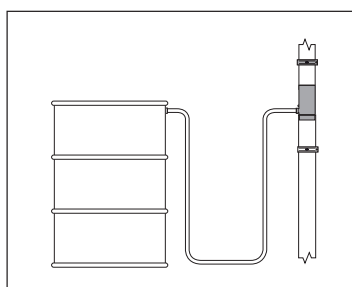
ZACHYTÁVAČ VODY S HADICÍ A KNOFLÍKEM

- 1 Určete místo pro nádobu: horní čára označuje výšku nádoby, hladina vody je označena vlnkou.
- 2 Pro montáž zachytávače vody: seřízněte svodovou rouru dle uvedených čar (viz obrázek).
- 3 Oba konce svodových rour odehlete.
- 4 Odnímatelný horní díl nasadte na horní díl svodové roury a posuňte. Následně nasadte spodní díl.
- 5 Zachytávač vody nasadte do spodní svodové roury, horní díl zachytávače vody posuňte dolů. Zachytávač vody v žádném případě pevně nefixujte, jinak by nebylo možné jeho čištění.
- 6 Vyvrtejte otvor do nádoby ve stejné výšce jako je výška samočinného odvaděče.

A STANDARDNÍ INSTALACE



B INSTALACE VZDÁLENÉHO SUDA







KJG a.s.

Malinovského 800/131
916 21 Čachtice
Slovensko

IČO: 31439951

DIČ: 2020380769

IČ DPH: SK2020380769

E-mail: kjg@kjg.sk

Telefón: +421 32 774 34 10

Web: www.kjg.sk

Prodejny KJG:

Čachtice, Družstevná 746/32

Bratislava, Rybníčná 49

Nitra, Cabajská 23

Banská Bystrica, Zvolenská cesta 14

Turčin - Donji Kneginec, Ulica kralja Andrije II. 4
(Chorvátsko)