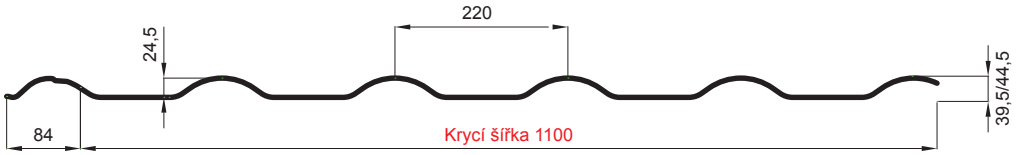
TECHNICKÝ LIST

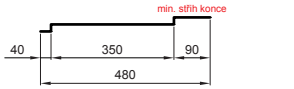
STŘEŠNÍ KRYTINA UNI 2

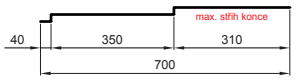
UNI2



L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 350 mm				
Počet modulů	Čistá délka	Minimální délka L	Interval pro optimální délku L	Maximální délka L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

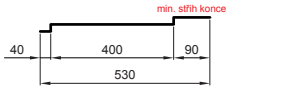
L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 310 mm.

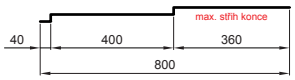




L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 400 mm				
Počet modulů	Čistá délka	Minimální délka L	Interval pro optimální délku L	Maximální délka L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 360 mm.





Technické parametry [v mm]	
Krycí šířka	1100
Celková šířka	1184
Tloušťka plechu	0,50 / 0,55
Výška profilu (standard/neštandard)	44,5 / 39,5
Výška prolisu (standard/neštandard)	20 / 15
Délka modulu (standard/neštandard)	350 / 400
Délka krytiny	min. 480 – max. 8400
Hmotnost	cca. 5,0 kg/m²
Délka přeložení při dělení krytin	130

TH Pozink lakovaný – Tmavě hnědá ČOKO – RAL 8017

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY	UNI 2	Scan code for 3D model

ZN. MAT.	T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT			
POM. ZAŘ.		STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZICE
PRESK.			
TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV: Střešní krytina UNI 2		Počet listů: UNI2	List

Vytvořeno: 21.04.2026 09:12:29

Technické změny vyhrazeny