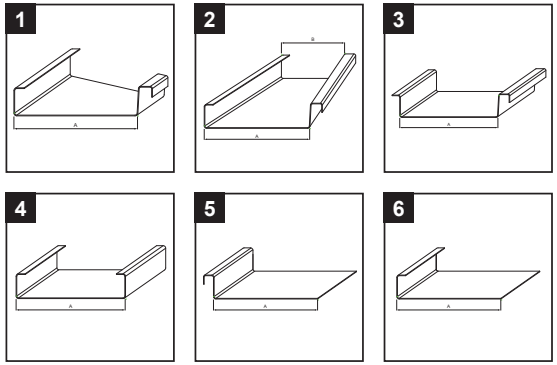
TECHNICKÝ LIST

PROFILOVÁNÍ VÝŠKA SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM

MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:



POPIS:
Základný model robustní řady SPM na výrobu dvojitých stojatých drážek o výšce 25 mm nebo 32 mm ve standardním tvaru SPM.

Parametry pro zpracovávaný plech	
Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svitků min. / max.	300 / 880 mm
Výrobní délka min.	500 mm

Parametry a vlastnosti profilovacího stroje	
Délka stroje	1 250 mm
Šířka stroje	1 470 mm
Výška stroje	1 100 mm
Výška vstup plechu	890 mm
Osová vzdálenost	180 – 800 mm
Rychlost profilování	11,0 m / min
Pohon stroje	400 V, 50 Hz, 3-fázy
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	500 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

ZN. MAT.	T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT			
POM. ZAŘ.		STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZICE
PRESK.			
TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV Profilování výška SPM 25 mm 30/80		KNS-SCHLEBACH SPM Počet listů	List

Vytvořeno: 22.04.2026 15:14:06

Technické změny vyhrazeny