

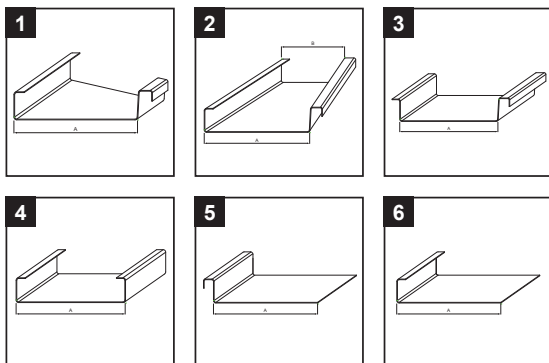
TECHNICKÝ LIST

PROFILOVÁNÍ VÝŠKA SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM



MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:



POPIS:

Základní model robustní řady SPM na výrobu dvojitých stojatých drážek o výšce 25 mm nebo 32 mm ve standardním tvaru SPM.




Parametry pro zpracovávaný plech

Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svitků min./max.	300/880 mm
Výrobní délka min.	500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje

Délka stroje	1250 mm
Šířka stroje	1470 mm
Výška stroje	1100 mm
Výška vstup plechu	890 mm
Osová vzdálenost	180–800 mm
Rychlost profilování	11,0 m/min
Pohon stroje	400 V, 50 Hz, 3-fáze
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	500 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	 	
ZN. MAT.	ROZM.–POLOT	POM. ZAŘ.	T.O.		HMOTNOST kg
VYPR.	Ing. Kluska M.	PRESK.	TECHNOL.	STN	TR.Č.
NÁZEV	Profilování výška SPM 25 mm 30/80	TECHNOL.	STARÝ V.	POZN.	Č.POZICE
				Č.V.	
				Počet listů	KNS-SCHLEBACH SPM
					List 

Vytvořeno: 22.04.2026 09:08:51

Technické změny vyhrazeny