

TECHNICKÝ LIST

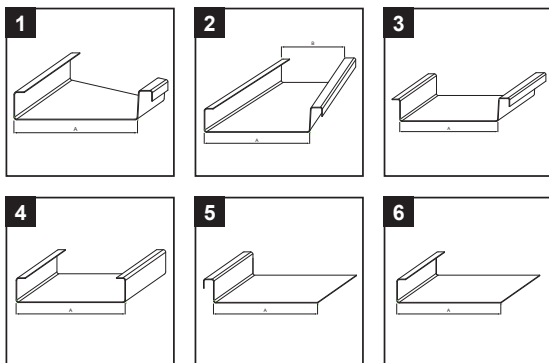
PROFILOVÁNÍ VÝŠKA SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM



základní profil
FALZ KJG

MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:



POPIS:

Základní model robustní řady SPM na výrobu dvojitých stojatých drážek o výšce 25 mm nebo 32 mm ve standardním tvaru SPM.

Parametry pro zpracovávaný plech

Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svitků min./max.	300/880 mm
Výrobní délka min.	500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje

Délka stroje	1250 mm
Šířka stroje	1470 mm
Výška stroje	1100 mm
Výška vstup plechu	890 mm
Osová vzdálenost	180–800 mm
Rychlost profilování	11,0 m/min
Pohon stroje	400 V, 50 Hz, 3-fáze
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	500 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY	<i>Schlebach</i> Produktion für die Industrie
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Profilování výška SPM 25 mm 30/80			Počet listů	KNS-SCHLEBACH SPM List

Vytvořeno: 08.06.2026 13:18:16

Technické změny vyhrazeny