

TECHNICKÝ LIST

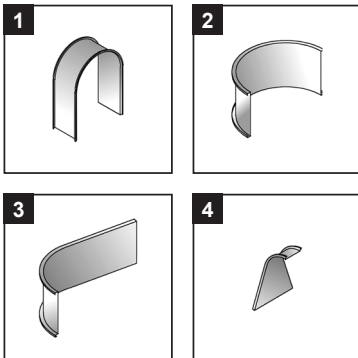
# ZAKRUŽOVÁNÍ PROFILU RBM25

# KNS-SCHLEBACH RBM25



základní profil  
**FALZ KJG**

**MOŽNOSTI ZAKRUŽOVÁNÍ:**

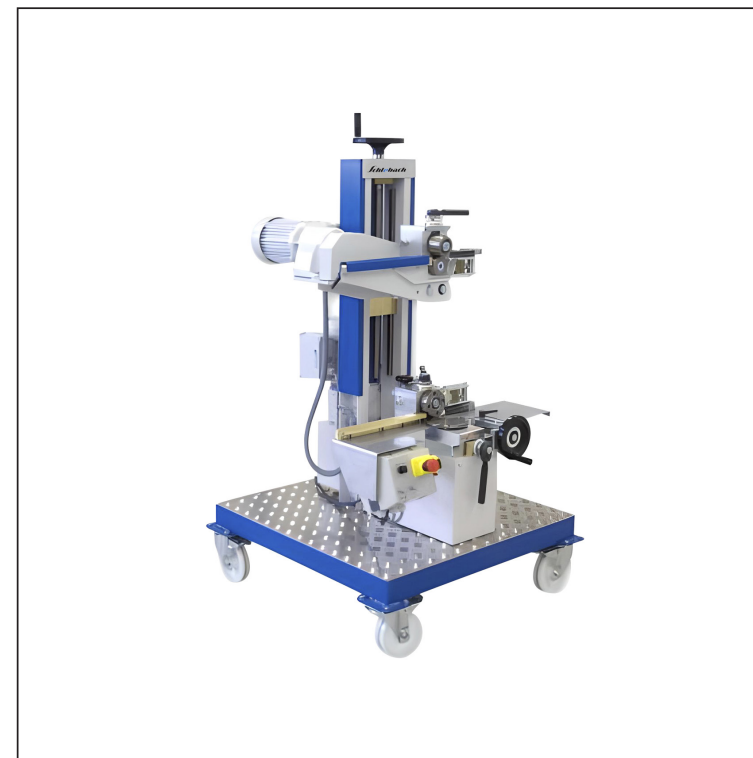


**POPIS:**

Robustní stroj na ohýbání kruhových oblouků pro konvexní ohýbání předprofilovaných panelů pro použití jako vikýře, kruhové oblouky, kupolové nebo valené klenbové střechy s nebo bez klipového odlehčení ve výškách 25, 32 nebo 38 mm.

Parametry pro zpracovávaný plech

Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Najmenší polomer	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm Nerez – od 1500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje

Délka stroje	1 000 mm
Šířka stroje	1 000 mm
Výška stroje	1 700 mm
Osová vzdálenost	300–810 mm
Rychlost profilování	0–12 m/min
Pohon stroje	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Příkon	2 x 0,55 kW
Hmotnost	230 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPS	<b>KJG</b> QUALITY	
ZN. MAT.		T.O.		HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Zakružování profilu RBM25			Počet listů	KNS-SCHLEBACH RBM25 List

Vytvořeno: 22.04.2026 15:24:41

Technické změny vyhrazeny