

TECHNICKÝ LIST

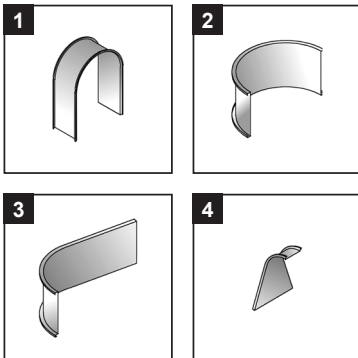
ZAKRUŽOVÁNÍ PROFILU RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



základní profil
FALZ KJG

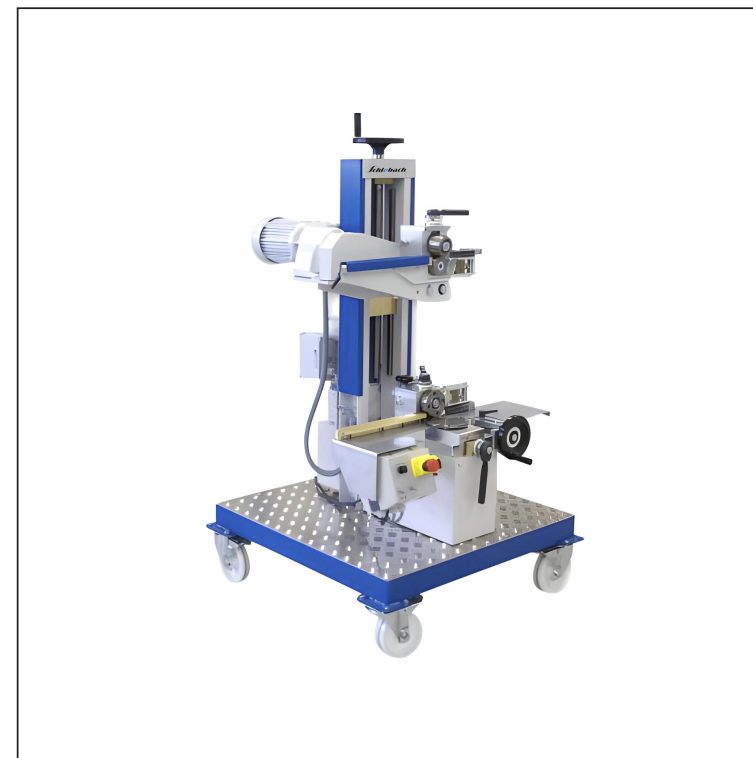
MOŽNOSTI ZAKRUŽOVÁNÍ:



POPIS:

Robustní stroj na ohýbání kruhových oblouků pro konvexní ohýbání předprofilovaných panelů pro použití jako vikýře, kruhové oblouky, kupolové nebo valené klenbové střechy s nebo bez klipového odlehčení ve výškách 25, 32 nebo 38 mm.

Parametry pro zpracovávaný plech	
Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Najmenší polomer	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1 500 mm Nerez – od 1 500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje	
Délka stroje	1 000 mm
Šířka stroje	1 000 mm
Výška stroje	1 700 mm
Osová vzdálenost	300–810 mm
Rychlost profilování	0–12 m/min
Pohon stroje	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Příkon	2 x 0,55 kW
Hmotnost	230 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPS	KJG QUALITY®	
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV Zakružování profilu RBM25				Počet listů	KNS-SCHLEBACH RBM25 List

Vytvořeno: 08.06.2026 13:13:52

Technické změny vyhrazeny