

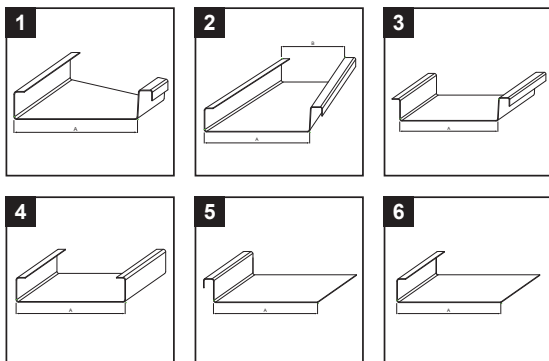
TECHNICKÝ LIST

PROFILOVÁNÍ MINI-PROF-PLUS

KNS-SCHLEBACH MPP



MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:



POPIS:

Kompaktní stroj na výrobu profilů dvojité stojaté drážky 25 z přířezů, nařezaných délek nebo přímo ze svítků s elektromechanickým délkovým měřicím zařízením se stupnicí v centimetrech, poháněným pásovým podavačem a ručními válcovými nůžkami pro provádění ručních příčných řezů.

Parametry pro zpracováváný plech	
Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svítků min. / max.	240/850 mm
Výrobní délka min.	500 mm
Parametre odvíjačky AC	
Nosnost	max. 300 kg



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje	
Délka stroje	1600 mm
Šířka stroje	1370 mm
Výška stroje	850 – 1050 mm
Výška vstup plechu	670 – 870 mm
Osová vzdálenost	170 – 780 mm
Rychlost profilování	8,5 m / min
Pohon stroje	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	325 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	<i>Schlebach</i> Produktion für einen perfekten Schnitt.
ZN. MAT.		T.O.		HMOTNOST kg	MER.
ROZM.-POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV		Profilování MINI-PROF-PLUS		Počet listů	KNS-SCHLEBACH MPP List

Vytvořeno: 22.04.2026 15:14:04

Technické změny vyhrazeny