

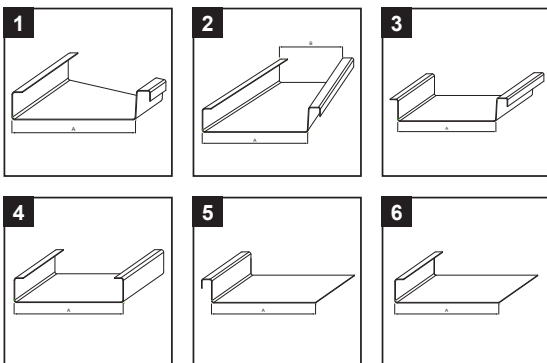
TECHNICKÝ LIST

# PROFILOVÁNÍ MINI-PROF

# KNS-SCHLEBACH MP



**MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:**



**POPIS:**

Univerzální stroj pro začínající uživatele nebo jako záložní stroj pro práci na místě pro výrobu profilů dvojité stojaté drážky 25 z přířezů nebo nařezaných délek v jednom přechodu.

Parametry pro zpracováváný plech

Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svitků min./max.	240/850 mm
Výrobní délka min.	500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje

Délka stroje	1200 mm
Šířka stroje	1400 mm
Výška stroje	850 – 1050 mm
Výška vstup plechu	670 – 870 mm
Osová vzdálenost	170 – 780 mm
Rychlost profilování	8,5 m / min
Pohon stroje	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	220 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	T.O.	HMOTNOST kg	
POM. ZAŘ.	VYPR. Ing. Kluska M.	POZN.	STN	TR.Č.
PRESK.	TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Profilování MINI-PROF		Počet listů	KNS-SCHLEBACH MP List

Vytvořeno: 21.04.2026 21:21:21

Technické změny vyhrazeny