

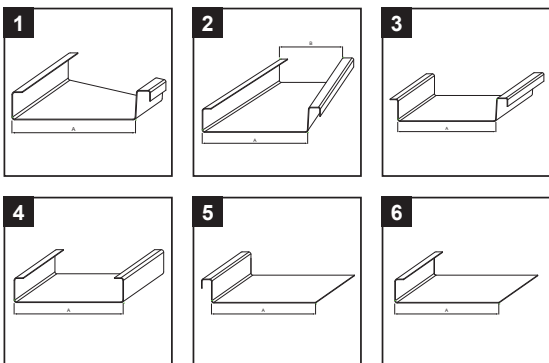
TECHNICKÝ LIST

PROFILOVÁNÍ MINI-PROF

KNS-SCHLEBACH MP



MOŽNOSTI PROFILOVÁNÍ:



POPIS:

Univerzální stroj pro začínající uživatele nebo jako záložní stroj pro práci na místě pro výrobu profilů dvojité stojaté drážky 25 z přířezů nebo nařezaných délek v jednom přechodu.



Parametry pro zpracovávaný plech

Tloušťka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šířka svitků min./max.	240/850 mm
Výrobní délka min.	500 mm



Parametry a vlastnosti profilovacího stroje

Délka stroje	1200 mm
Šířka stroje	1400 mm
Výška stroje	850 – 1050 mm
Výška vstup plechu	670 – 870 mm
Osová vzdálenost	170 – 780 mm
Rychlost profilování	8,5 m / min
Pohon stroje	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Příkon	1,1 kW
Hmotnost	220 kg

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	 		
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	POM. ZAŘ.	T.O.		HMOTNOST kg	MER.
VYPR.	Ing. Kluska M.	PRESK.	TECHNOL.	STN	TR.Č.	
TECHNOL.		STARÝ V.		POZN.	Č.POZICE	
NÁZEV	Profilování MINI-PROF			Počet listů	KNS-SCHLEBACH MP	List

Vytvořeno: 22.04.2026 07:28:48

Technické změny vyhrazeny