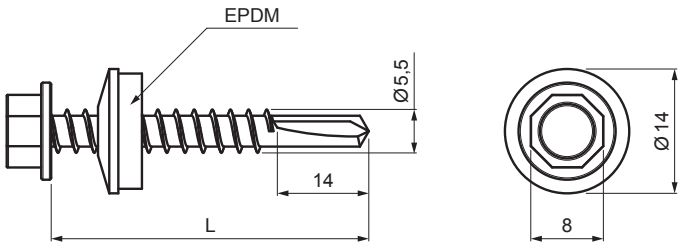
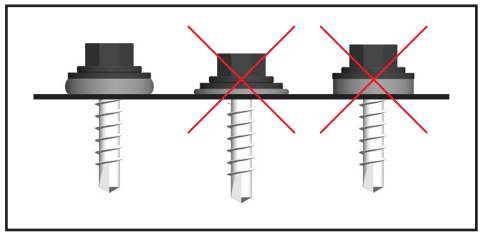
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12





A B C

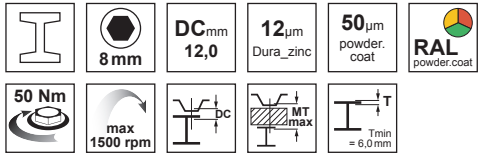
Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)

B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)

C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Technické parametry:



Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

B Pozink lakovaný – Bílá – RAL 9010

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5 x 35	35

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

KJG QUALITY ®

Scan code for 3D model

ZN. MAT.	T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT			
POM. ZAŘ.		STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZICE
PRESK.			
TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV Pozinkovaný šroub samovrtný GT12		Počet listů UNI-GT12	List

Vytvořeno: 21.04.2026 00:27:05

Technické změny vyhrazeny