

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

B Pozink lakovaný – Bílá – RAL 9010

| | | | | | |
|----------------------|----------------------------------|-------|--------|-------------|---------------|
| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS | | |
| ZN. MAT. | | T.O. | | | |
| ROZM.-POLOT | | | | STN | TR.Č. |
| POM. ZAŘ. | | | | POZN. | Č.POZICE |
| VYPR. Ing. Kluska M. | | | | STARÝ V. | Č.V. |
| PRESK. | | | | | |
| TECHNOL. | TECHNOL. | | | | |
| NÁZEV | Pozinkovaný šroub samovrtný GT12 | | | Počet listů | UNI-GT12 List |

Vytvořeno: 05.06.2026 04:18:45

Technické změny vyhrazeny

| Rozměry [mm] | |
|--------------------|----|
| Jmenovitá velikost | L |
| 5,5x35 | 35 |