

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ

# UNI-GT 12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

**MZ** Pozink lakovaný – Mechově zelená – RAL 6005

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOST kg		MER.
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE
VYPR.	Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.		TECHNOL.			
NÁZEV				Počet listů	UNI-GT 12
Pozinkovaný šroub samovrtný				List	

Vytvořeno: 07.06.2026 12:27:08

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35