

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

# UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

**BHT** Pozink lakovaný – Bílo hliníková tmavá – RAL 9007

|   |       |       |          |             |               |
|---|-------|-------|----------|-------------|---------------|
| INDEX                                     | ZMĚNA | DATUM | PODPIS   |             |               |
|   |       |       |          |             |               |
| ZN. MAT.                                  |       |       | T.O.     | HMOTNOST kg | MER.          |
| ROZM.-POLOT                               |       |       |          |             |               |
| POM. ZAŘ.                                 |       |       |          | STN         | TR.Č.         |
| VYPR. Ing. Kluska M.                      |       |       |          | POZN.       | Č.POZICE      |
| PRESK.                                    |       |       |          |             |               |
| TECHNOL.                                  |       |       | TECHNOL. | STARÝ V.    | Č.V.          |
| NÁZEV<br>Pozinkovaný šroub samovrtný GT12 |       |       |          | Počet listů | UNI-GT12 List |

Vytvořeno: 20.04.2026 23:51:05

Technické změny vyhrazeny

| Rozměry [mm]       |    |
|--------------------|----|
| Jmenovitá velikost | L  |
| 5,5x35             | 35 |