

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

PS Pozink lakovaný – Prachově šedá – RAL 7037

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS			
ZN. MAT.						T.O.
ROZM.-POLOT						
POM. ZAŘ.				STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.		Č.POZICE
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.		Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT12			Počet listů	UNI-GT12 List	

Vytvořeno: 22.04.2026 02:16:22

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35