

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnicí schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

PS Pozink lakovaný – Prachově šedá – RAL 7037

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOST kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAŘ.					STN	TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZICE	
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.	Č.V.	
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT12			Počet listů	UNI-GT12		List

Vytvořeno: 07.06.2026 15:37:39

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35