

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

BH Pozink lakovaný – Bílo hliníková – RAL 9006

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOST kg		MER.
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE
VYPR.	Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.		TECHNOL.			
NÁZEV		Pozinkovaný šroub samovrtný GT12		Počet listů	UNI-GT12 List

Vytvořeno: 21.04.2026 17:30:47

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35