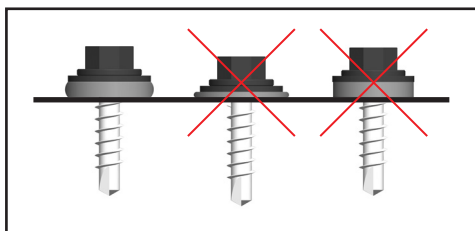


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

MH Pozink lakovaný – Měděno hnědá – RAL 8004

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOST kg		
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.	
POM. ZAŘ.			POZN.	Č.POZICE	
VYPR. Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.	
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT12		Počet listů	UNI-GT12	List

Vytvořeno: 06.06.2026 06:26:37

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35