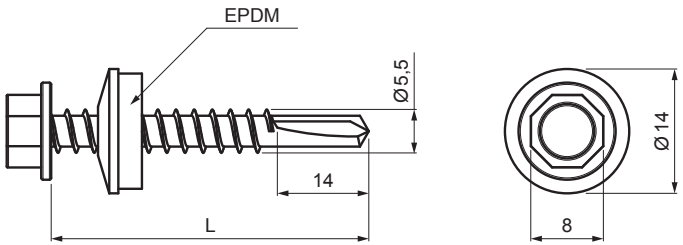
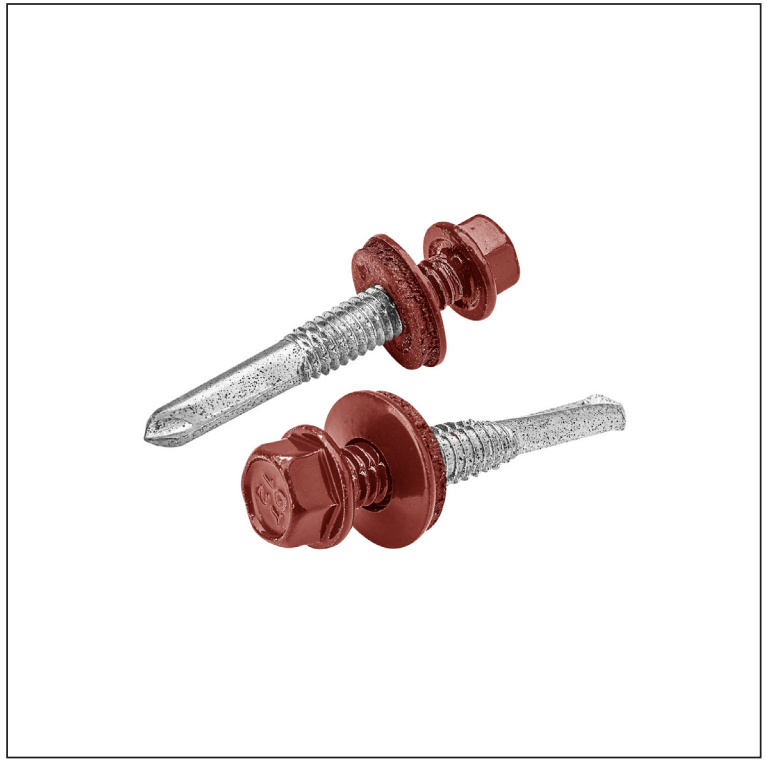
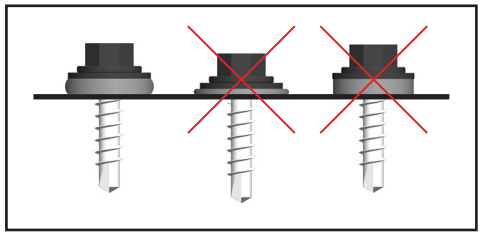
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12







A B C

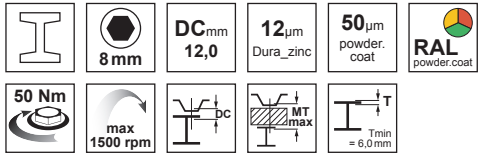
Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)

B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)

C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Technické parametry:



Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

OC Pozink lakovaný – Ocelově červená – RAL 3009

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5 x 35	35

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY	Scan code for 3D model
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT12			Počet listů	UNI-GT12 List

Vytvořeno: 19.01.2026 15:59:46

Technické změny vyhrazeny