

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

AN Pozink lakovaný – Antracit – RAL 7016

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.-POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.			TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV Pozinkovaný šroub samovrtný GT12				Počet listů	UNI-GT12 List

Vytvořeno: 06.06.2026 00:43:48

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x35	35