

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT12

# UNI-GT12



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na ocelové konstrukce válcované za tepla

**TM** Pozink lakovaný – Testa di Moro – RAL 8028

|                                  |                |       |             |          |          |
|----------------------------------|----------------|-------|-------------|----------|----------|
| INDEX                            | ZMĚNA          | DATUM | PODPIS      |          |          |
|                                  |                |       |             |          |          |
| ZN. MAT.                         |                | T.O.  | HMOTNOST kg |          | MER.     |
| ROZM.-POLOT                      |                |       |             | STN      | TR.Č.    |
| POM. ZAŘ.                        |                |       |             | POZN.    | Č.POZICE |
| VYPR.                            | Ing. Kluska M. |       |             | STARÝ V. | Č.V.     |
| PRESK.                           |                |       |             |          |          |
| TECHNOL.                         | TECHNOL.       |       |             |          |          |
| NÁZEV                            |                |       | UNI-GT12    |          |          |
| Pozinkovaný šroub samovrtný GT12 |                |       | Počet listů | List     |          |

Vytvořeno: 22.04.2026 15:38:20

Technické změny vyhrazeny

| Rozměry [mm]       |    |
|--------------------|----|
| Jmenovitá velikost | L  |
| 5,5x35             | 35 |