

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

MOT Pozink lakovaný – Modrá tmavá – RAL 5010

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.		T.O.				
ROZM.-POLOT						
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE	
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.	
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5	List

Vytvořeno: 21.04.2026 23:39:35

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5 x 25	25
5,5 x 32	32