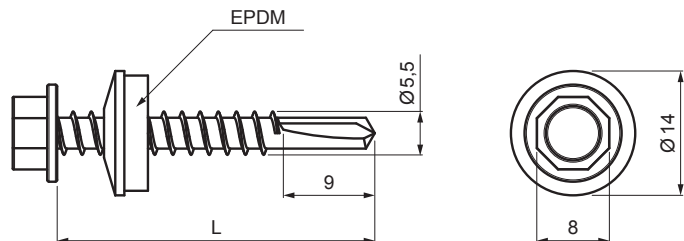


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

BHT Pozink lakovaný – Bílo hliníková tmavá – RAL 9007

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS			
ZN. MAT.						T.O.
ROZM.-POLOT						
POM. ZAŘ.					STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZICE
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5				Počet listů	UNI-GT 5
						List

Vytvořeno: 21.04.2026 05:37:56

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32