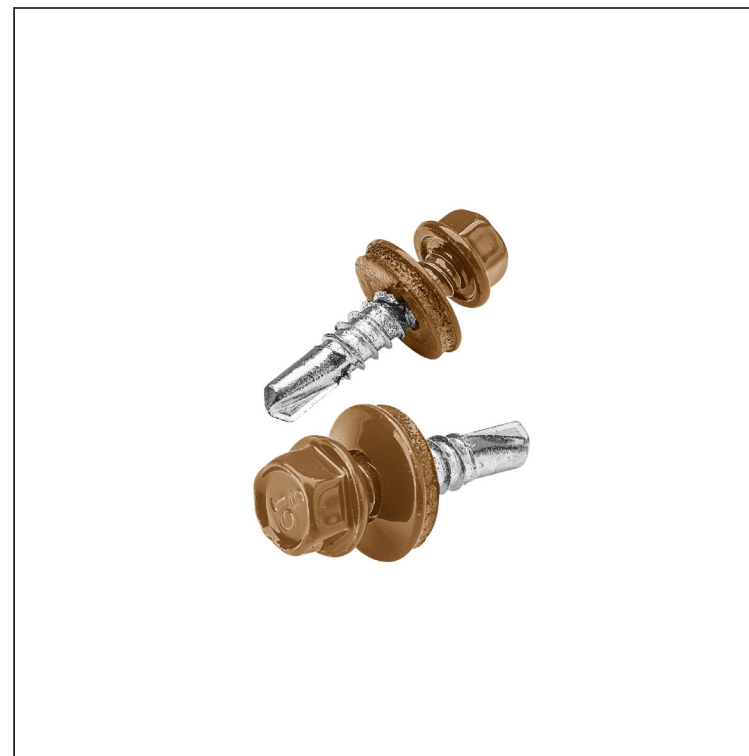


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

MM Pozink lakovaný – Metalická měděná – RAL extra

| | | | | | |
|----------------------|---------------------------------|-------|-------------|------------------------|------------------------|
| INDEX | ZMĚNA | DATUM | PODPIS | KJG QUALITY® | Scan code for 3D model |
| ZN. MAT. | T.O. | | HMOTNOST kg | | |
| ROZM.–POLOT | | | STN | TR.Č. | |
| POM. ZAŘ. | | | POZN. | Č.POZICE | |
| VYPR. Ing. Kluska M. | | | STARÝ V. | Č.V. | |
| PRESK. | | | | | |
| TECHNOL. | TECHNOL. | | | | |
| NÁZEV | Pozinkovaný šroub samovrtný GT5 | | Počet listů | UNI-GT 5 | List |

Vytvořeno: 07.06.2026 13:59:16

Technické změny vyhrazeny

| Rozměry [mm] | |
|--------------------|----|
| Jmenovitá velikost | L |
| 5,5x32 | 32 |