

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

# UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

**PS** Pozink lakovaný – Prachově šedá – RAL 7037

|                      |                                 |       |        |             |          |
|----------------------|---------------------------------|-------|--------|-------------|----------|
| INDEX                | ZMĚNA                           | DATUM | PODPIS |             |          |
| ZN. MAT.             |                                 | T.O.  |        |             |          |
| ROZM.-POLOT          |                                 |       |        |             |          |
| POM. ZAŘ.            |                                 |       |        | STN         | TR.Č.    |
| VYPR. Ing. Kluska M. |                                 |       |        | POZN.       | Č.POZICE |
| PRESK.               |                                 |       |        |             |          |
| TECHNOL.             | TECHNOL.                        |       |        | STARÝ V.    | Č.V.     |
| NÁZEV                | Pozinkovaný šroub samovrtný GT5 |       |        | Počet listů | UNI-GT 5 |

Vytvořeno: 07.06.2026 18:14:49

Technické změny vyhrazeny

| Rozměry [mm]       |    |
|--------------------|----|
| Jmenovitá velikost | L  |
| 5,5x32             | 32 |