

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

PS Pozink lakovaný – Prachově šedá – RAL 7037

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5 List

Vytvořeno: 07.06.2026 17:19:07

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x32	32