

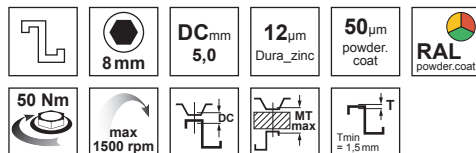
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

OC Pozink lakovaný – Ocelově červená – RAL 3009

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOST kg			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.	
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE	
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.	
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.					
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5	List

Vytvořeno: 21.04.2026 00:51:54

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32