

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



A B C

Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce



OC Pozink lakovaný – Ocelově červená – RAL 3009

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.–POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5 List

Vytvořeno: 06.06.2026 06:25:40

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32