

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

# UNI-GT 5



A B C

Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce



**IC** Pozink lakovaný – Intenzivní černá – RAL 9005

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5 List

Vytvořeno: 20.04.2026 15:40:49

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32