

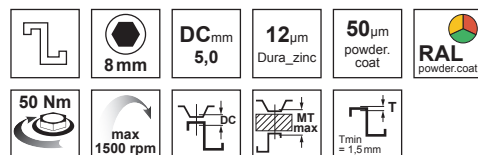
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

IC Pozink lakovaný – Intenzivní černá – RAL 9005

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAŘ.				POZN.	Č.POZICE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5 List

Vytvořeno: 06.06.2026 08:26:56

Technické změny vyhrazeny