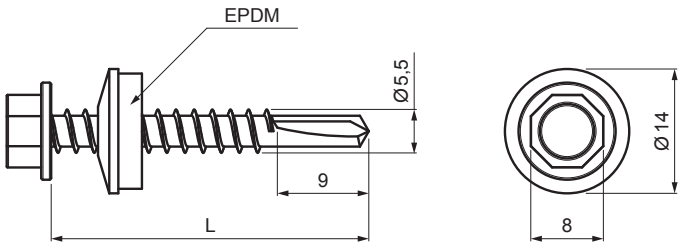
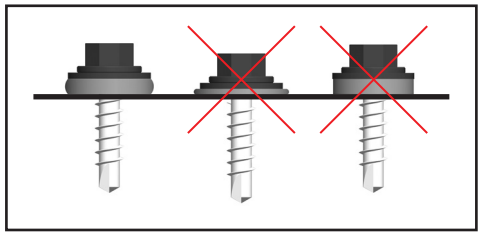
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5





A B C

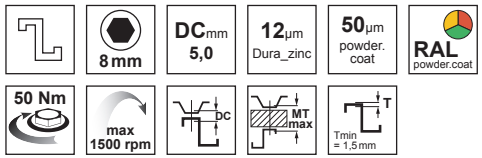
Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)

B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)

C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Technické parametry:



Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

AN Pozink lakovaný – Antracit – RAL 7016

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5 x 19	19
5,5 x 25	25
5,5 x 32	32

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY	Scan code for 3D model
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT					
POM. ZAŘ.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5			Počet listů	UNI-GT 5 List

Vytvořeno: 19.01.2026 23:11:06

Technické změny vyhrazeny