

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



Technické parametry:



Správné nastavení uťahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený uťahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký uťahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce

AN Pozink lakovaný – Antracit – RAL 7016

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOST kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAŘ.					STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZICE
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.		Č.V.
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5				Počet listů	UNI-GT 5	List

Vytvořeno: 05.06.2026 09:49:23

Technické změny vyhrazeny