

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÝ ŠROUB SAMOVRTNÝ GT5

UNI-GT 5



A B C

Technické parametry:

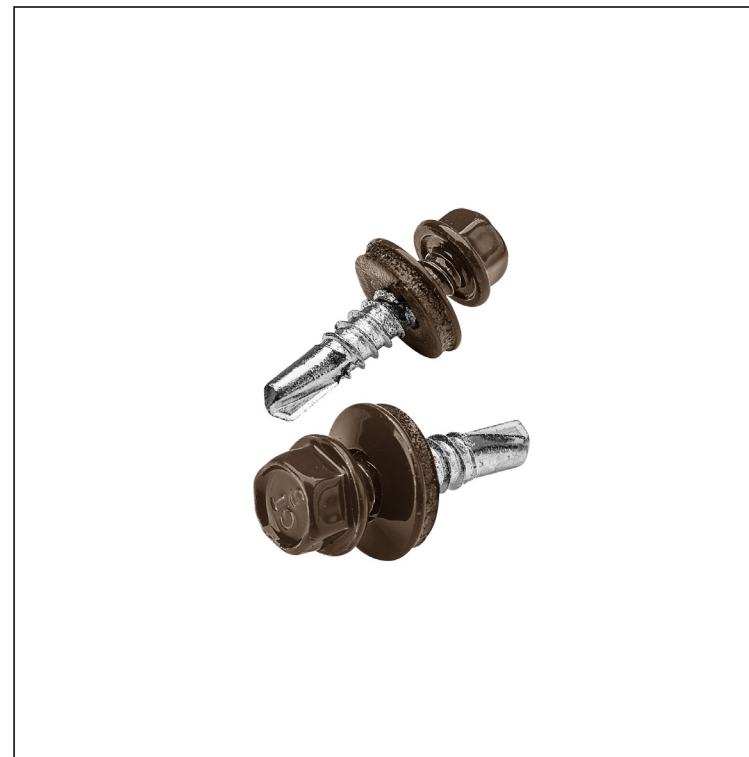


Správné nastavení utahovacího momentu při ukotvení šroubů:

- A - správně nastavený utahovací moment (rovná podložka, těsnění stlačené - po obvodu mírně zaoblené)
- B - velký utahovací moment (těsnění EPDM nadměrně deformované, možnost prasknutí a následná ztráta těsnosti)
- C - malý utahovací moment (podložka s těsněním EPDM nemá dostatečnou těsnící schopnost)

Použití:

- samovrtné šrouby pro upevnění profilovaných konstrukčních ocelových plechů na tenkostěnné ocelové konstrukce



TM Pozink lakovaný – Testa di Moro – RAL 8028

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	T.O.	HMOTNOST kg		
POM. ZAŘ.	VYPR. Ing. Kluska M.	POZN.	STN	TR.Č.	
PRESK.	TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.POZICE	
NÁZEV	Pozinkovaný šroub samovrtný GT5		Č.V.		
Počet listů			UNI-GT 5	List	

Vytvořeno: 07.06.2026 05:28:40

Technické změny vyhrazeny

Rozměry [mm]	
Jmenovitá velikost	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32