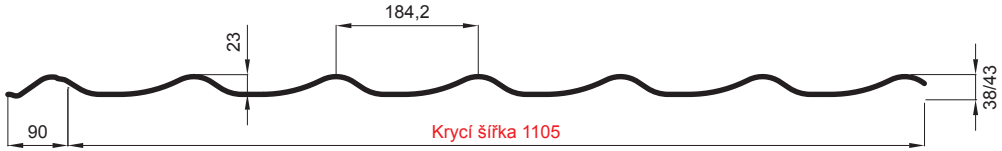
TECHNICKÝ LIST

STŘEŠNÍ KRYTINA UNI 1

UNI1



L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 350 mm				
Počet modulů	Čistá délka	Minimální délka L	Interval pro optimální délku L	Maximální délka L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

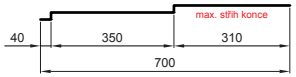
L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 310 mm.

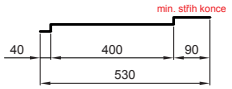
L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 400 mm				
Počet modulů	Čistá délka	Minimální délka L	Interval pro optimální délku L	Maximální délka L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	0	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

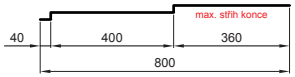
L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 360 mm.

Technické parametry [v mm]	
Krycí šířka	1105
Celková šířka	1195
Tloušťka plechu	0,50
Výška profilu (standard / neštandard)	43 / 38
Výška prolisu (standard / neštandard)	20 / 15
Délka modulu (standard / neštandard)	350 / 400
Délka krytiny	min. 480 – max. 8400
Hmotnost	cca. 5,0 kg/m²
Délka přeložení při dělení krytin	130

BH Pozink lakovaný MARCEGAGLIA – Bílo hliníková – RAL 9006







INDEX / ZMĚNA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY ® UNI 1	Scan code for 3D model
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOST kg	MER.
ROZM.–POLOT				
POM. ZAŘ.			STN	TR.Č.
VYPR. Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZICE
PRESK.				
TECHNOL.	TECHNOL.		STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV Střešní krytina UNI 1			Počet listů UNI1	List

Vytvořeno: 23.04.2026 03:04:47

Technické změny vyhrazeny