

# TECHNICKÝ LIST STŘEŠNÍ KRYTINA UNI 2

# UNI2



L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 350 mm

| Počet modulů | Čistá délka | Minimální délka L | Interval pro optimální délku L | Maximální délka L |
|--------------|-------------|-------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1            | 350         | 480               | = < L =                        | 700               |
| 2            | 700         | 830               | = < L =                        | 1050              |
| 3            | 1050        | 1180              | = < L =                        | 1400              |
| 4            | 1400        | 1530              | = < L =                        | 1750              |
| 5            | 1750        | 1880              | = < L =                        | 2100              |
| 6            | 2100        | 2230              | = < L =                        | 2450              |
| 7            | 2450        | 2580              | = < L =                        | 2800              |
| 8            | 2800        | 2930              | = < L =                        | 3150              |
| 9            | 3150        | 3280              | = < L =                        | 3500              |
| 10           | 3500        | 3630              | = < L =                        | 3850              |
| 11           | 3850        | 3980              | = < L =                        | 4200              |
| 12           | 4200        | 4330              | = < L =                        | 4550              |
| 13           | 4550        | 4680              | = < L =                        | 4900              |
| 14           | 4900        | 5030              | = < L =                        | 5250              |
| 15           | 5250        | 5380              | = < L =                        | 5600              |
| 16           | 5600        | 5730              | = < L =                        | 5950              |
| 17           | 5950        | 6080              | = < L =                        | 6300              |
| 18           | 6300        | 6430              | = < L =                        | 6650              |
| 19           | 6650        | 6780              | = < L =                        | 7000              |
| 20           | 7000        | 7130              | = < L =                        | 7350              |
| 21           | 7350        | 7480              | = < L =                        | 7700              |
| 22           | 7700        | 7830              | = < L =                        | 8050              |
| 23           | 8050        | 8180              | = < L =                        | 8400              |

L – OPTIMÁLNÍ DÉLKA KRYTINY PRO MODUL 400 mm

| Počet modulů | Čistá délka | Minimální délka L | Interval pro optimální délku L | Maximální délka L |
|--------------|-------------|-------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1            | 400         | 530               | = < L =                        | 800               |
| 2            | 800         | 930               | = < L =                        | 1200              |
| 3            | 1200        | 1330              | = < L =                        | 1600              |
| 4            | 1600        | 1730              | = < L =                        | 2000              |
| 5            | 2000        | 2130              | = < L =                        | 2400              |
| 6            | 2400        | 2530              | = < L =                        | 2800              |
| 7            | 2800        | 2930              | = < L =                        | 3200              |
| 8            | 3200        | 3330              | = < L =                        | 3600              |
| 9            | 3600        | 3730              | = < L =                        | 4000              |
| 10           | 4000        | 4130              | = < L =                        | 4400              |
| 11           | 4400        | 4530              | = < L =                        | 4800              |
| 12           | 4800        | 4930              | = < L =                        | 5200              |
| 13           | 5200        | 5330              | = < L =                        | 5600              |
| 14           | 5600        | 5730              | = < L =                        | 6000              |
| 15           | 6000        | 6130              | = < L =                        | 6400              |
| 16           | 6400        | 6530              | = < L =                        | 6800              |
| 17           | 6800        | 6930              | = < L =                        | 7200              |
| 18           | 7200        | 7330              | = < L =                        | 7600              |
| 19           | 7600        | 7730              | = < L =                        | 8000              |
| 20           | 8000        | 8130              | = < L =                        | 8400              |

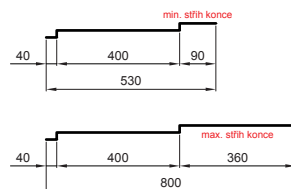
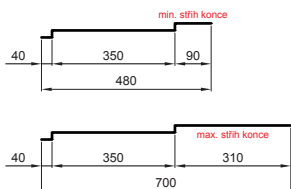
L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 310 mm.

| Technické parametry [v mm]          |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Krycí šířka                         | 1100                       |
| Celková šířka                       | 1184                       |
| Tloušťka plechu                     | 0,60                       |
| Výška profilu (standard/nestandard) | 44,5 / 39,5                |
| Výška prolisu (standard/nestandard) | 20 / 15                    |
| Délka modulu (standard/nestandard)  | 350 / 400                  |
| Délka krytiny                       | min. 480 – max. 8400       |
| Hmotnost                            | cca. 5,0 kg/m <sup>2</sup> |
| Délka přeložení při dělení krytin   | 130                        |



**LS** Pozink lakovaný – Lehce šedá – RAL 7035

L – optimální délka musí být z výrobních důvodů minimálně stejná, nebo větší než hodnota v levém sloupci tabulky. Minimální délka po střihu konce je 90 mm a maximální 310 mm.



| INDEX       | ZMĚNA                 | DATA | PODPS | KJG<br>QUALITY® | UNI 2       | Scan code for 3D model | QR   |
|-------------|-----------------------|------|-------|-----------------|-------------|------------------------|------|
| ZN. MAT.    |                       |      |       |                 |             |                        |      |
| ROZM.–POLOT |                       |      |       |                 | STN         | TR.Č.                  |      |
| POM. ZAŘ.   |                       |      |       |                 | POZN.       | Č.POZICE               |      |
| VYPR.       | Ing. Kluska M.        |      |       |                 | STARÝ V.    | Č.V.                   |      |
| PRESK.      |                       |      |       |                 |             |                        |      |
| TECHNOL.    | TECHNOL.              |      |       |                 |             |                        |      |
| NÁZEV       | Střešní krytina UNI 2 |      |       |                 | Počet listů | UNI2                   | List |

Vytvořeno: 06.06.2026 03:13:16

Technické změny vyhrazeny